



# Regione Autonoma Valle d'Aosta Comune di Pontey

IVIES S.p.A.  
Località Cretaz Boson, 13  
11024 PONTEY (AO)



RICHIESTA DI RINNOVO E MODIFICA DELL'AUTORIZZAZIONE PER L'ESERCIZIO E LA GESTIONE DI UN IMPIANTO DI SMALTIMENTO E/O RECUPERO DI RIFIUTI, AI SENSI DELLA PARTE QUARTA, ART. 208, E ALLE EMISSIONI DIFFUSE IN ATMOSFERA ART. 269, DEL DECRETO LEGISLATIVO 3 APRILE 2006, N 152 E S.M.I.

## RELAZIONE TECNICA

Novembre 2023

### PROGETTISTA:

Ing. Alessandro Carena  
40, Rue Jean Baptiste De Tiller - 11100 Aosta (AO)  
C.F: CRNLSN55P24L219S P. IVA: 01255360073  
tel. +39 335 69 77900  
mail: [alessandro.pietro.carena@gmail.com](mailto:alessandro.pietro.carena@gmail.com)  
pec: [alessandro.pietro.carena@ingpec.eu](mailto:alessandro.pietro.carena@ingpec.eu)  
iscritto al n. 445 dell'Ordine degli Ingegneri  
della Regione Autonoma Valle d'Aosta.

# Sommario

|          |  |           |
|----------|--|-----------|
| <b>1</b> | <b>Anagrafica aziendale.....</b>   | <b>8</b>  |
| <b>2</b> | <b>Inquadramento urbanistico e territoriale.....</b>   | <b>9</b>  |
| 2.1      | Ubicazione dell'impianto.....  | 9         |
| 2.2      | Dati catastali.....  | 10        |
| 2.2.1    | Destinazione d'uso.....  | 12        |
| 2.3      | Storia del sito.....   | 13        |
| <b>3</b> | <b>Descrizione del processo produttivo.....</b>  | <b>17</b> |
| 3.1      | Layout dell'impianto.....  | 17        |
| 3.2      | Ciclo di lavoro.....   | 18        |
| 3.2.1    | Arrivo c/o impianto.....   | 18        |
| 3.2.2    | Verifica delle autorizzazioni e dei documenti di trasporto FIR e Accettazione.....   | 18        |
| 3.2.3    | Pesatura.....  | 19        |
| 3.2.4    | Gestione dei rifiuti non conformi.....   | 19        |
| 3.2.5    | Deposito dei materiali in ingresso.....  | 19        |
| 3.2.6    | Operazioni di recupero.....  | 20        |
| 3.2.7    | Deposito del materiale inerte ottenuto dalle operazioni di recupero.....   | 20        |
| 3.3      | Indicazione della potenzialità di trattamento dell'impianto.....   | 21        |
| 3.4      | Orari e modalità di svolgimento delle attività nel centro di recupero.....   | 22        |
| 3.4.1    | Turnazione di lavoro nelle zone soggette a campi elettromagnetici.....   | 22        |
| 3.5      | Impianti ed attrezzature.....  | 22        |
| 3.5.1    | Frantoio.....  | 22        |
| 3.5.2    | Vaglio.....  | 22        |
| 3.5.3    | Mezzi movimento terra.....   | 22        |
| 3.5.4    | Pesa.....  | 23        |
| 3.5.5    | Dotazioni igieniche e ricoveri per il personale.....   | 23        |
| <b>4</b> | <b>Operazioni di recupero.....</b>   | <b>24</b> |
| 4.1      | Modalità di recupero dei rifiuti inerti da costruzione e demolizione e di altri rifiuti inerti di origine minerale, ai sensi dell'articolo 184 -ter , comma 2, del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e del Decreto 27 settembre 2022 , n. 152..... | 24        |
| 4.1.1    | Rifiuti ammissibili.....   | 24        |
| 4.1.2    | Verifiche sui rifiuti in ingresso.....   | 26        |
| 4.1.3    | Processo di lavorazione minimo e deposito presso il produttore.....  | 28        |
| 4.1.4    | Requisiti di qualità dell'aggregato recuperato.....  | 29        |
| 4.1.5    | Norme tecniche di riferimento per la certificazione CE dell'aggregato recuperato.....  | 31        |
| 4.1.6    | Utilizzi dell'aggregato recuperato.....  | 31        |
| 4.1.7    | Dichiarazione di conformità e modalità di detenzione dei campioni.....   | 32        |
| 4.1.8    | Schema di flusso del recupero.....   | 36        |
| 4.1.9    | Sistema di gestione.....   | 37        |
| 4.2      | Modalità di recupero dei rifiuti di conglomerato bituminoso, ai sensi dell'articolo 184 -ter , comma 2, del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e del Decreto 28 marzo 2018 , n. 69.....   | 38        |

|             |  |           |
|-------------|--|-----------|
| 4.2.1       | Utilizzi del granulato di conglomerato bituminoso.....   | 38        |
| 4.2.2       | Verifiche sui rifiuti in ingresso.....   | 38        |
| 4.2.3       | Verifiche sul granulato di conglomerato bituminoso .....   | 39        |
| 4.2.4       | Caratteristiche prestazionali del granulato di conglomerato bituminoso .....   | 40        |
| 4.2.5       | Dichiarazione di conformità e modalità di detenzione dei campioni .....  | 40        |
| 4.2.6       | Schema di flusso del recupero .....  | 43        |
| 4.2.7       | Sistema di gestione ambientale .....   | 44        |
| <b>5</b>    | <b>Descrizione delle aree.....</b>   | <b>45</b> |
| <b>5.1</b>  | <b>Descrizione della messa in riserva [R13].....</b>   | <b>46</b> |
| 5.1.1       | Aree di messa in riserva distinte per ciascuna tipologia .....   | 46        |
| 5.1.2       | Area di deposito temporaneo dei rifiuti prodotti dalle attività di recupero.....   | 46        |
| <b>5.2</b>  | <b>Descrizione delle altre aree presenti nell'impianto.....</b>  | <b>46</b> |
| 5.2.1       | Area di deposito delle materie prime seconde.....  | 46        |
| 5.2.2       | Area di movimentazione (piazzale).....   | 47        |
| 5.2.3       | Area uffici e servizi .....  | 47        |
| 5.2.4       | Parcheggi.....   | 47        |
| <b>5.3</b>  | <b>Descrizione del sistema di recinzione e di mitigazione ambientale.....</b>  | <b>47</b> |
| <b>5.4</b>  | <b>Dotazioni igieniche e ricoveri per il personale .....</b>   | <b>47</b> |
| <b>6</b>    | <b>Scarichi idrici .....</b>   | <b>48</b> |
| <b>6.1</b>  | <b>Approvvigionamento idrico .....</b>   | <b>48</b> |
| <b>6.2</b>  | <b>Scarichi acque di dilavamento delle aree .....</b>  | <b>48</b> |
| 6.2.1       | Calcolo del dimensionamento della portata di depurazione dell'impianto.....  | 49        |
| <b>7</b>    | <b>Emissioni in atmosfera .....</b>  | <b>50</b> |
| <b>7.1</b>  | <b>Movimentazione e gestione dei materiali inerti .....</b>  | <b>50</b> |
| 7.1.1       | Gestione dei cumuli .....  | 50        |
| 7.1.2       | Aree di stoccaggio e recupero rifiuti.....   | 50        |
| 7.1.3       | Aree di deposito materiali recuperati.....   | 50        |
| <b>7.2</b>  | <b>Impianti di combustione .....</b>   | <b>50</b> |
| <b>7.3</b>  | <b>Quadro emissivo .....</b>   | <b>50</b> |
| <b>7.4</b>  | <b>Modalità di contenimento delle emissioni diffuse .....</b>  | <b>50</b> |
| <b>8</b>    | <b>INTERFERENZE LINEE AEREE E SOTTOSERVIZI .....</b>   | <b>51</b> |
| <b>8.1</b>  | <b>Linee elettriche .....</b>  | <b>51</b> |
| 8.1.1       | Esposizione ai campi elettromagnetici .....  | 52        |
| <b>8.2</b>  | <b>Sottoservizi.....</b>   | <b>54</b> |
| <b>9</b>    | <b>Verifica dei criteri localizzativi dell'impianto di cui al piano regionale gestione rifiuti (PRGR)</b>                            | <b>56</b> |
| <b>10</b>   | <b>Coerenza dell'opera con le norme in materia ambientale e con gli strumenti di pianificazione territoriale e urbanistica .....</b> | <b>56</b> |
| <b>10.1</b> | <b>Coerenza con il P.T.P. ....</b>   | <b>56</b> |

---

|             |   |           |
|-------------|---|-----------|
| 10.1.1      | Conformità con le norme per parti di territorio del P.T.P. ....   | 56        |
| 10.1.2      | Conformità con le prescrizioni direttamente cogenti e prevalenti del P.T.P.....   | 57        |
| <b>10.2</b> | <b>Altri vincoli ambientali gravanti sull'area di localizzazione.....</b>   | <b>58</b> |
| 10.2.1      | Conformità con il vincolo paesaggistico .....   | 58        |
| 10.2.2      | Conformità con il vincolo idrogeologico.....  | 58        |
| 10.2.3      | Ambiti inedificabili - aree boscate, zone umide e laghi (l.r. 6 aprile 1998, n.11 e s.m.i.).....  | 59        |
| 10.2.4      | Ambiti inedificabili – frane, inondazioni e valanghe (l.r. 6 aprile 1998, n.11 e s.m.i.).....   | 60        |
| 10.2.5      | Ambiti inedificabili – fasce di rispetto (l.r. 6 aprile 1998, n.11 e s.m.i) .....   | 61        |
| 10.2.6      | SIC (Siti di Importanza Comunitaria - Direttiva 92/43/CEE – Habitat) e ZPS (Zone di Protezione Speciale - Direttiva 74/409/CEE – Uccelli) ..... | 62        |
| 10.2.7      | Piano stralcio delle fasce fluviali.....  | 62        |
| 10.2.8      | Interferenze con altre progettazioni in itinere o opere preesistenti.....   | 63        |
| 10.2.9      | Verifica preliminare dell'esistenza di aree di interesse archeologico .....   | 63        |
| <b>10.3</b> | <b>Coerenza con il P.R.G.C.....</b>   | <b>63</b> |
| <b>11</b>   | <b>DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA.....</b>  | <b>67</b> |

## PREMESSA

IVIES S.p.A., con sede in Località Cretaz Boson a Pontey (AO), svolge attività di produzione e vendita di materiali da costruzione e recupero rifiuti da costruzione e demolizione; quest'ultima attività è autorizzata con P.D. n. 1865 del 2 maggio 2011 e con P.D. 7209 del 11 novembre 2020.

Il sito dove avvengono le attività di gestione dei rifiuti è di proprietà di IVIES S.p.A..

La presente relazione riguarda la richiesta di rinnovo e modifica dell'autorizzazione per l'esercizio e la gestione di un impianto di smaltimento e/o recupero di rifiuti, ai sensi della Parte Quarta, Art. 208, e alle emissioni diffuse in atmosfera Art. 269, del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n 152 e s.m.i. sito in località Cretaz Boson, nel comune di Pontey.

La società richiede una variazione della tipologia di rifiuti, sia trattabili che stoccabili:

- non si vuole più recuperare il rifiuto EER 12 01 07;
- si vuole introdurre il rifiuto EER 12 05 04 (Terre e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17.05.03\*);
- si vuole ridurre il quantitativo annuo stoccabile del rifiuto EER 17 03 02 (Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01 ossia senza catrame di carbone).

La tabella sotto riportata illustra le variazioni richieste.

| Cumuli | Operazioni di recupero | Codice EER | Descrizione rifiuto  | EER richiesti  |                                      |                                 | EER autorizzati                      |                                 |                         |
|--------|------------------------|------------|--|--|--------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|-------------------------|
|        |                        |            |  | Caratteristiche dei materiali recuperati e attività di riutilizzo  | Quantità annua trattabile (ton/anno) | Quantità annua stoccabile (ton) | Quantità annua trattabile (ton/anno) | Quantità annua stoccabile (ton) | Autorizzato con PD/anno |
| 1      | RS/R13                 | 17 03 02   | Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01 (ossia senza catrame di carbone)                            | <b>Attività di recupero:</b><br>a) produzione conglomerato bituminoso "vergine a caldo" e a freddo [R5];<br>b) realizzazione di rilevati e sottofondi stradali;<br>c) produzione di materiale per costruzioni stradali e piazzali industriali mediante selezione preventiva (macinazione, vagliatura, separazione delle frazioni indesiderate, eventuale miscelazione con materia inerte vergine) con eluato conforme al test di cessione secondo il metodo in allegato 3 al presente decreto [R5].<br><b>Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:</b><br>a) conglomerato bituminoso nelle forme usualmente commercializzate;<br>b) materiali per costruzioni nelle forme usualmente commercializzate.   | 10.000                               | 3.000                           | 10.000                               | 10.000                          | 7209/2020               |
| 2      | RS/R13                 | 17 01 07   | miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06                 | <b>Attività di recupero:</b><br>messa in riserva di rifiuti inerti [R13] con separazione delle frazioni indesiderate e della eventuale frazione metallica per sottoporla all'operazione di recupero nell'industria metallurgica [R4] e per sottoporre la frazione inerte alle seguenti operazioni di recupero:<br>a) recupero nell'industria della produzione di conglomerati cementizi [R5];<br>b) recupero nei cementifici [R5];<br>c) frantumazione, macinazione ed omogeneizzazione e integrazione con materia prima inerte nell'industria lapidea [R5];<br>d) formazione di rilevati, sottofondi stradali e piazzali industriali [R5];<br>e) recuperi ambientali [R10].<br><b>Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:</b><br>a) conglomerati cementizi nelle forme usualmente commercializzate;<br>b) cemento nelle forme usualmente commercializzate. | 1.500                                | 1.500                           | 1.500                                | 1.500                           | 1865/2011               |
| 3      | RS/R13                 | 17 09 04   | rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03 | <b>Attività di recupero:</b> a) messa in riserva di rifiuti inerti [R13] per la produzione di materie prime secondarie per l'edilizia, mediante fasi meccaniche e tecnologicamente interconnesse di macinazione, vagliatura, selezione granulometrica e separazione della frazione metallica e delle frazioni indesiderate per l'ottenimento di frazioni inerti di natura lapidea a granulometria idonea e selezionata, con eluato del test di cessione conforme a quanto previsto in allegato 3 al presente decreto [R5];<br><b>Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:</b> MPS materie prime secondarie per l'edilizia con caratteristiche conformi all'allegato C della circolare del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio 15 luglio 2005, n. UL/2005/5205 e successive norme armonizzate UNI EN. (*)                                   | 3.000                                | 3.000                           | 3.000                                | 3.000                           | 1865/2011               |
| 4      | RS/R13                 | 17 05 04   | Terre e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17.05.03*  | <b>Attività di recupero:</b><br>a) industria della ceramica e dei laterizi [R5];<br>b) utilizzo per recuperi ambientali [R10];<br>c) formazione di rilevati e sottofondi stradali [R5].<br><b>Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:</b><br>prodotti ceramici nelle forme usualmente commercializzate.   | 7.500                                | 3.750                           | -                                    | -                               | -                       |

A differenza della consegna di giugno 2023, la Società non intende più richiedere di recuperare i rifiuti individuati con i EER 01 04 08 (01 04 08 scarti di ghiaia e pietrisco, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07), EER 01 04 09 (01 04 09 scarti di sabbia e argilla), in quanto non più funzionali alle attività future.

Anche se non si richiedono grosse modifiche, la società ritiene che debba comunque essere assoggettato a PAUR. In tal modo si vuole dare evidenza della modifica da apportare all'impianto.

L'acquisizione dei vari titoli autorizzativi, compreso il rinnovo dell'autorizzazione ex art. 208 D. Lgs. 152/2006 saranno integrati contestualmente all'emissione di detto PAUR.

## QUADRO DI RIFERIMENTO NORMATIVO

Di seguito si riporta l'elenco delle leggi e/o norme di riferimento:

- Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n 152 e s.m.i.;
- DM 27/09/2022 , n. 152 e s.m.i.;
- DM 28/03/2018, n°69 e s.m.i.;
- Legge n. 4 del 9 maggio 2022 avente ad oggetto "Approvazione dell'aggiornamento del Piano regionale di gestione dei rifiuti (P.R.G.R.) per il quinquennio 2022/2026 Piano Regionale di Gestione dei Rifiuti - quinquennio 2022-2026.

## QUADRO DI RIFERIMENTO PROGETTUALE

### 1 ANAGRAFICA AZIENDALE

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Ragione sociale              | IVIES SPA   |
| Settore di operatività       | costruzione di strade, autostrade e piste aeroportuali. |
| Codice ATECO                 | 42.11   |
| Codice NACE                  | 42.11   |
| Sede legale                  | PONTEY LOCALITA' CRETAZ BOSON 13 CAP 11024              |
| Telefono                     | 0125 635111   |
| PEC                          | ivies-spa@legalmail.it                                  |
| Codice Fiscale / Partita Iva | 01172450072   |
| Numero REA                   | AO - 73443  |

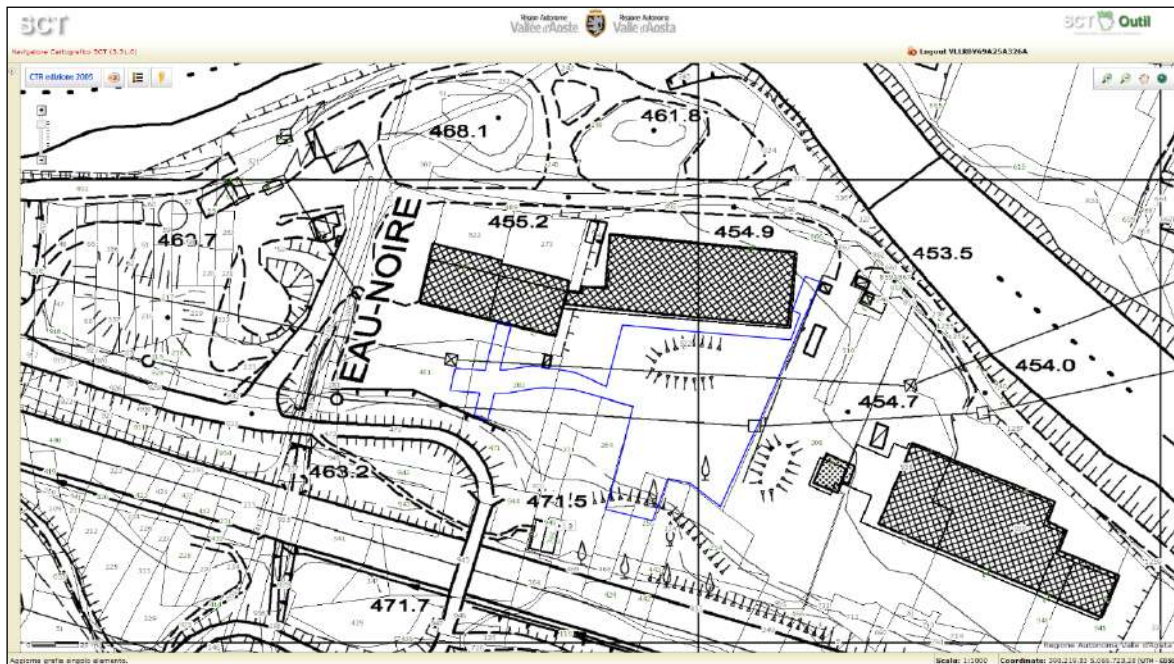


## 2 INQUADRAMENTO URBANISTICO E TERRITORIALE

### 2.1 Ubicazione dell'impianto

Il settore, individuato sulla planimetria catastale del comune di Pontey, è situato in località Cretaz Boson, ad una quota di circa 460 m s.l.m..

Il centro di recupero è posto in destra orografica del torrente Eau-Noire: solamente gli uffici e la pesa sono ubicati in sinistra orografica in quanto comuni con le altre attività svolte nell'area dalla società.



*Corografia su base C.T.R. – GeoNavigator – sito web RAVA*



*Planimetria su base catastale e ortofoto – GeoNavigator – sito web RAVA*



*Google Earth*

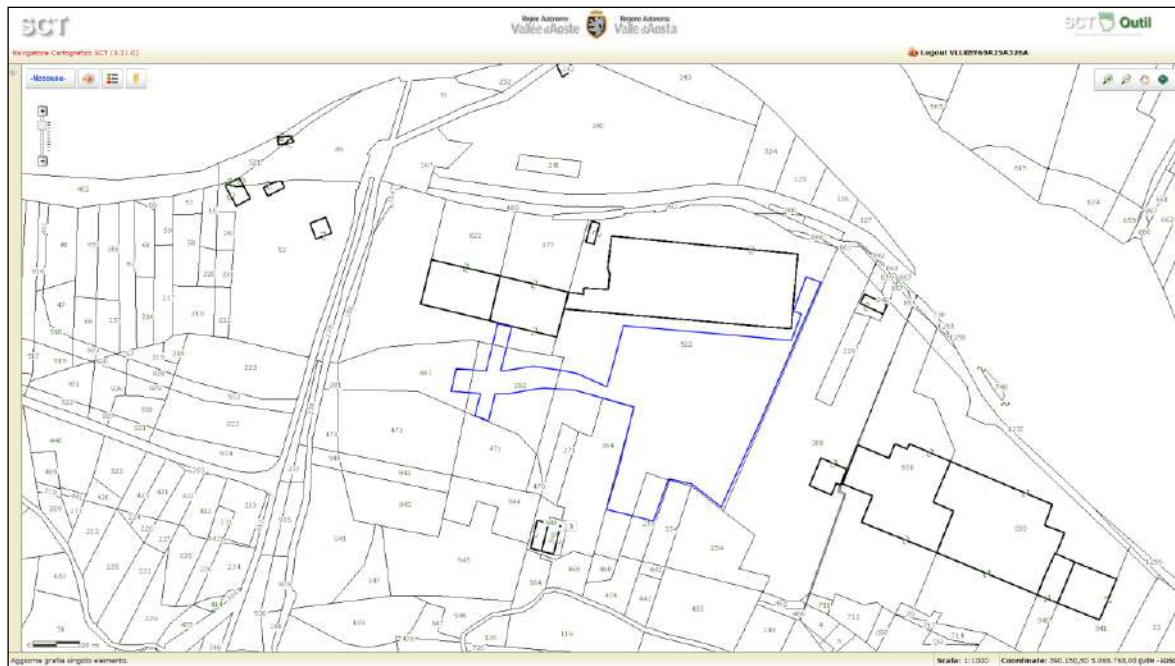
L'area insiste su di un settore pianeggiante, caratterizzato in prevalenza da terreni già oggetto di attività artigianale di proprietà dei richiedenti.

## 2.2 Dati catastali

L'impianto di recupero di rifiuti insiste sui seguenti mappali:

| <b>Comune</b> | <b>Foglio Mappale</b> |     |
|---------------|-----------------------|-----|
| PONTEY        | 4                     | 282 |
| PONTEY        | 4                     | 401 |
| PONTEY        | 4                     | 273 |
| PONTEY        | 4                     | 522 |
| PONTEY        | 4                     | 255 |



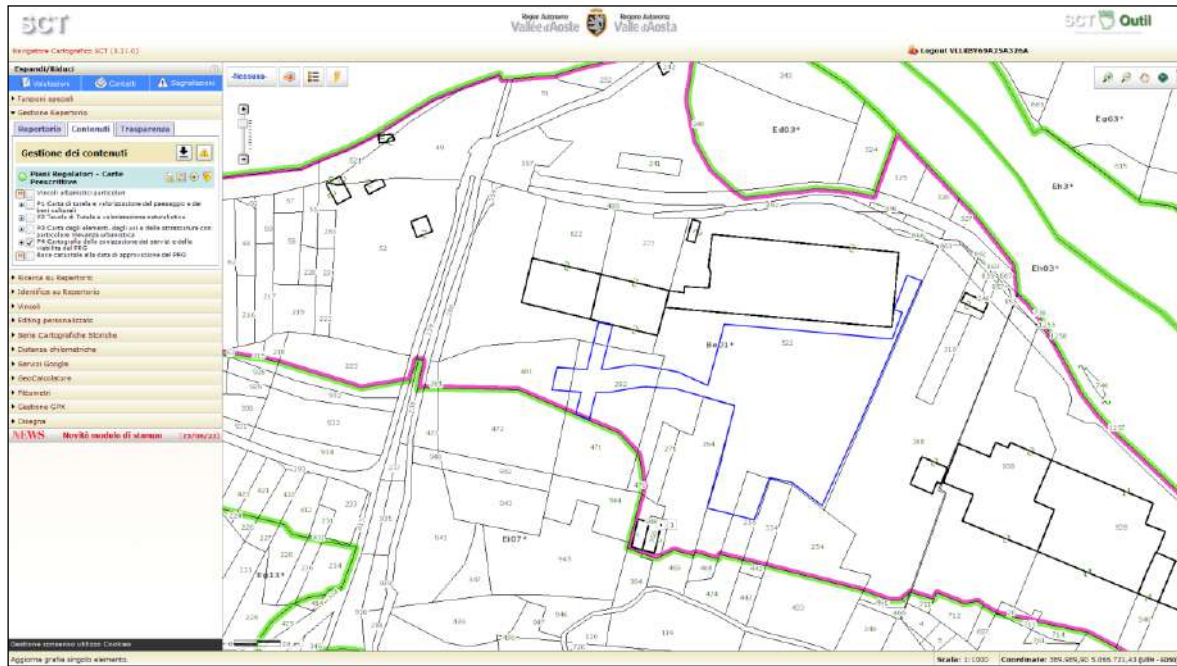


**Planimetria su base catastale - GeoNavigatore - sito web RAVA**

La proprietà dei terreni su cui insisterà l'attività di smaltimento e di recupero rifiuti è di IVIES S.p.A.

### 2.2.1 Destinazione d'uso

Il sito è posto all'interno della zona Be01\*.



**PRGC comune di Pontey – GeoNavigator – sito web RAVA**

## 2.3 Storia del sito

Il settore d'intervento è posto su di un'area che è passata da una vocazione prettamente agricola ad un sito industriale/artigianale.

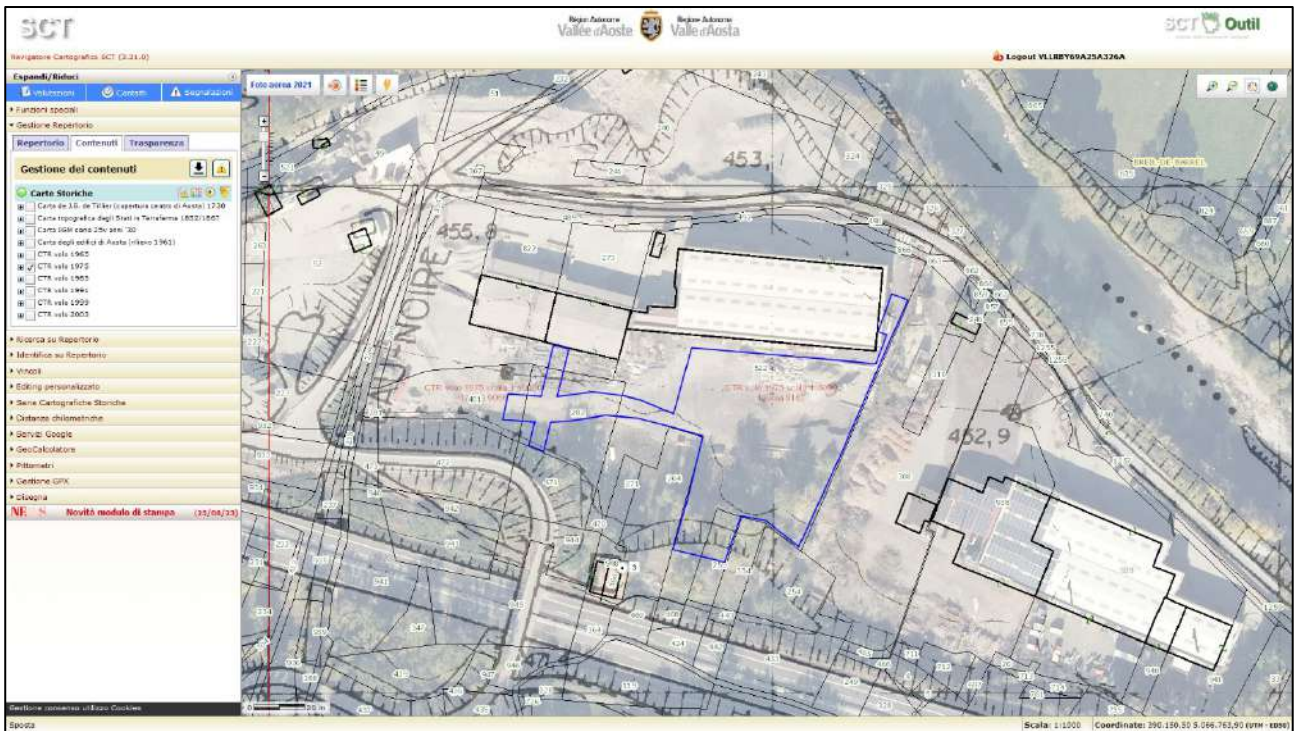
Le cartografie storiche dimostrano che a partire dal 1975 si sono insediate delle attività artigianali/industriali: il periodo coincide con la realizzazione dell'autostrada. La ditta SELI di Verrayes aveva acquisito l'area e vi aveva installato diverse attività industriali, come ad esempio un centro di betonaggio. Il comune di Pontey aveva preso atto di tale insediamento prevedendo nel suo PRGC un'area industriale.

Di seguito si riportano gli stralci delle cartografie storiche: da queste si evince come dal 1975, oltre all'autostrada si hanno delle strade di penetrazione dell'area.

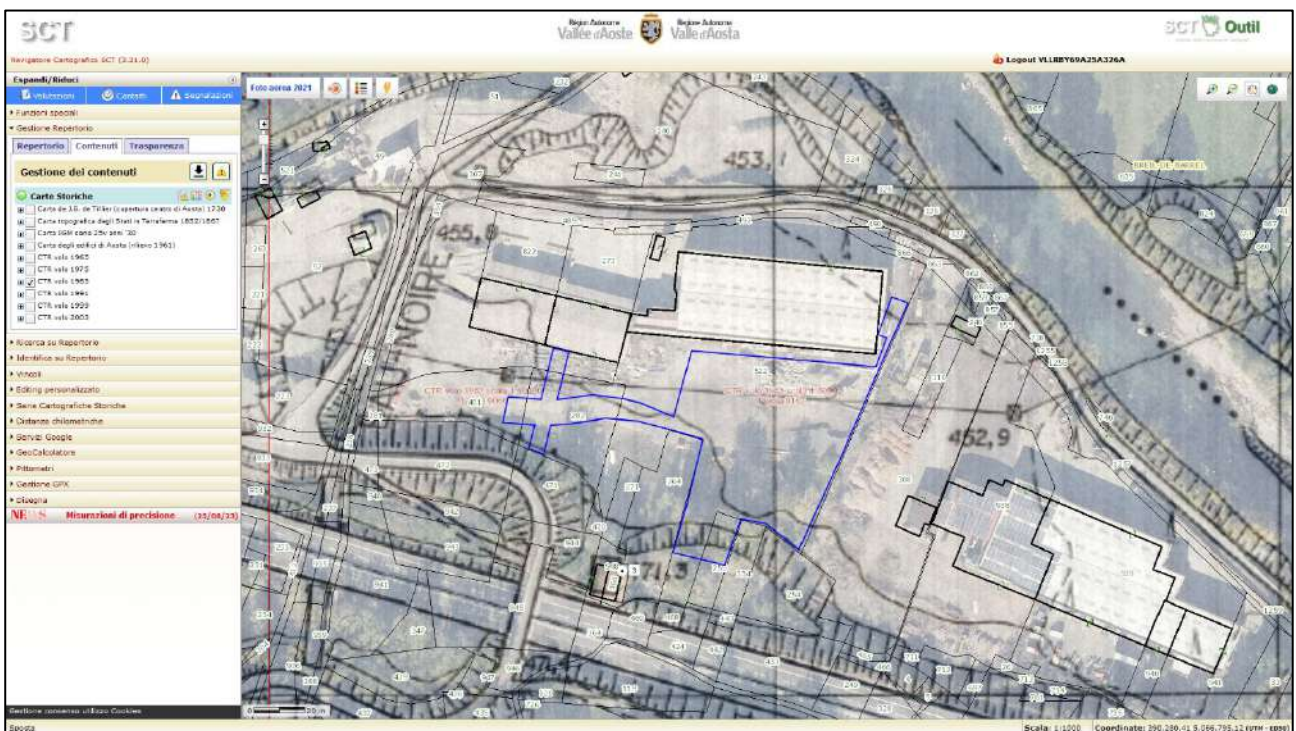


*CTR 1965 con in trasparenza ortofoto 2021 - GeoNavigator - sito web RAVA*



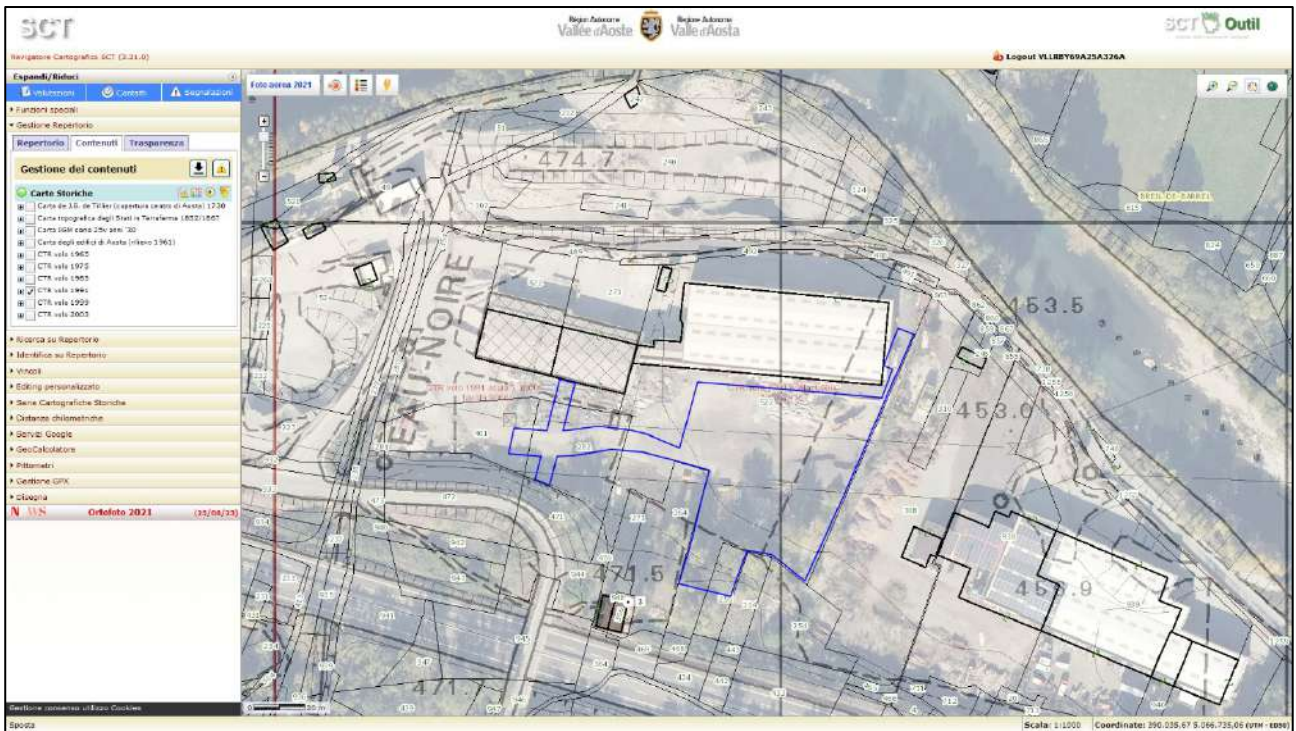


CTR 1975 con in trasparenza ortofoto 2021 – GeoNavigator – sito web RAVA

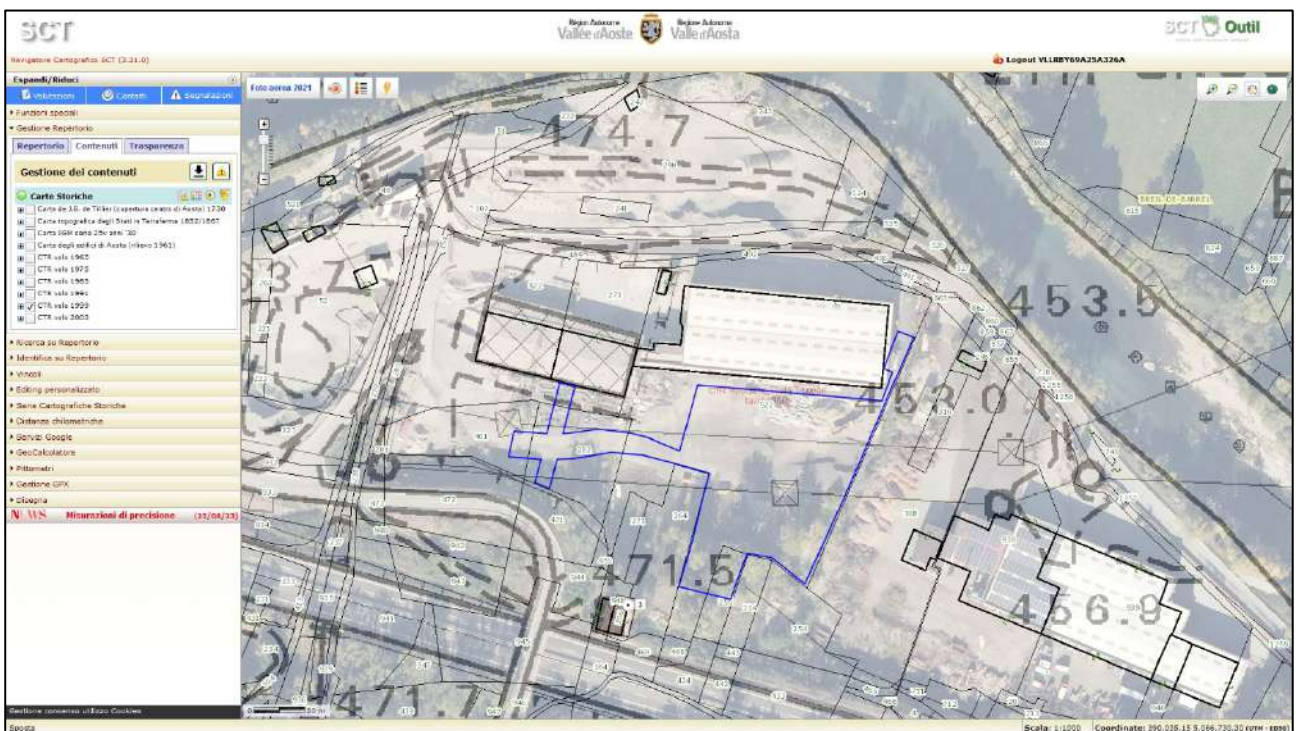


CTR 1983 con in trasparenza ortofoto 2021 – GeoNavigator – sito web RAVA



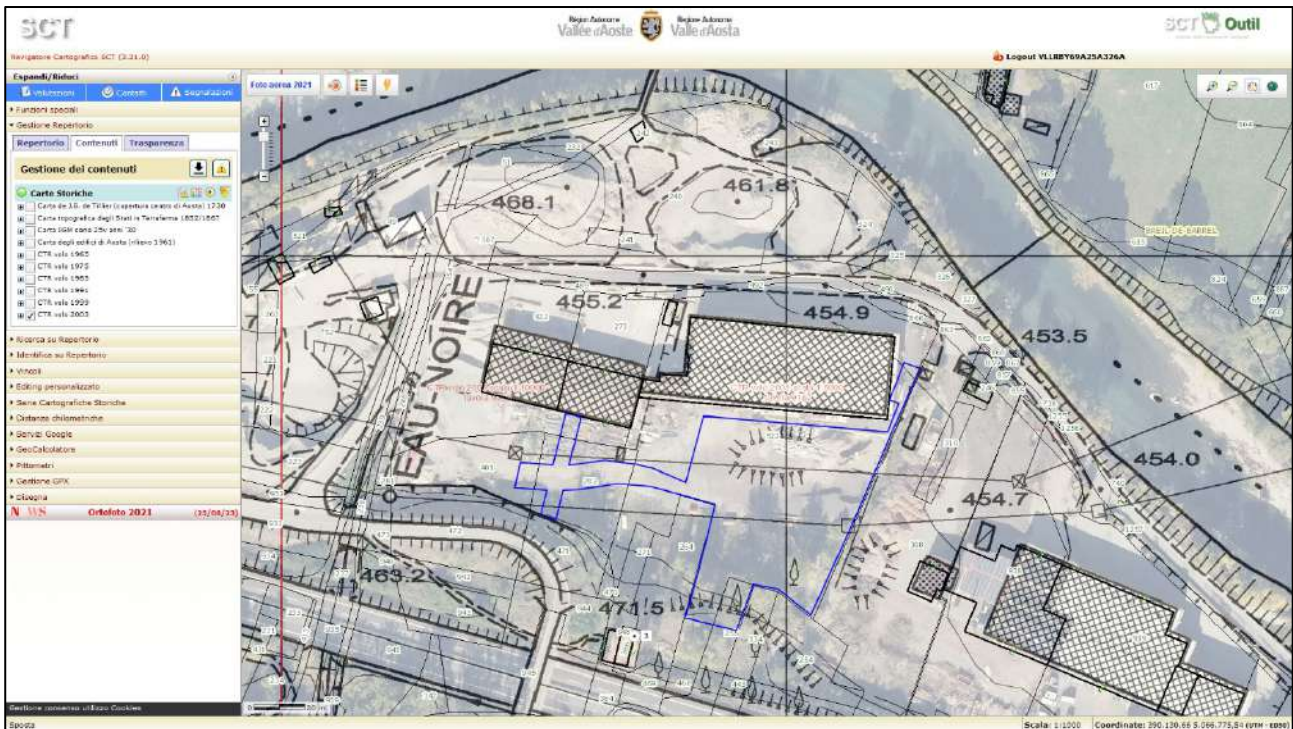


CTR 1991 con in trasparenza ortofoto 2021 – GeoNavigator – sito web RAVA



CTR 1999 con in trasparenza ortofoto 2021 – GeoNavigator – sito web RAVA





**CTR 2003 con in trasparenza ortofoto 2021 – GeoNavigatore – sito web RAVA**

Relativamente al futuro dell'area oggetto d'intervento, come riportato nella conferenza di servizi del 2 agosto 2023 "è verosimile ritenere che al decadere dell'autorizzazione alla gestione di rifiuti, l'area rimarrà comunque destinata ad attività produttive artigianali e industriali e pertanto è plausibile che non sia mai stato predisposto un vero e proprio progetto di recupero ambientale in sito. Pertanto, laddove la suddetta ipotesi fosse confermata e formalizzata dalla Ditta, si ritiene non necessaria la presentazione nella presente istruttoria di specifiche indicazioni circa il recupero ambientale dell'area". Si conferma pertanto che la Società intende mantenere tale destinazione in quanto ha effettuato importanti investimenti, ritenendo tali aree strategiche per le loro attività.

Non risulta pertanto necessario redigere un progetto di recupero ambientale.



### 3 DESCRIZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO

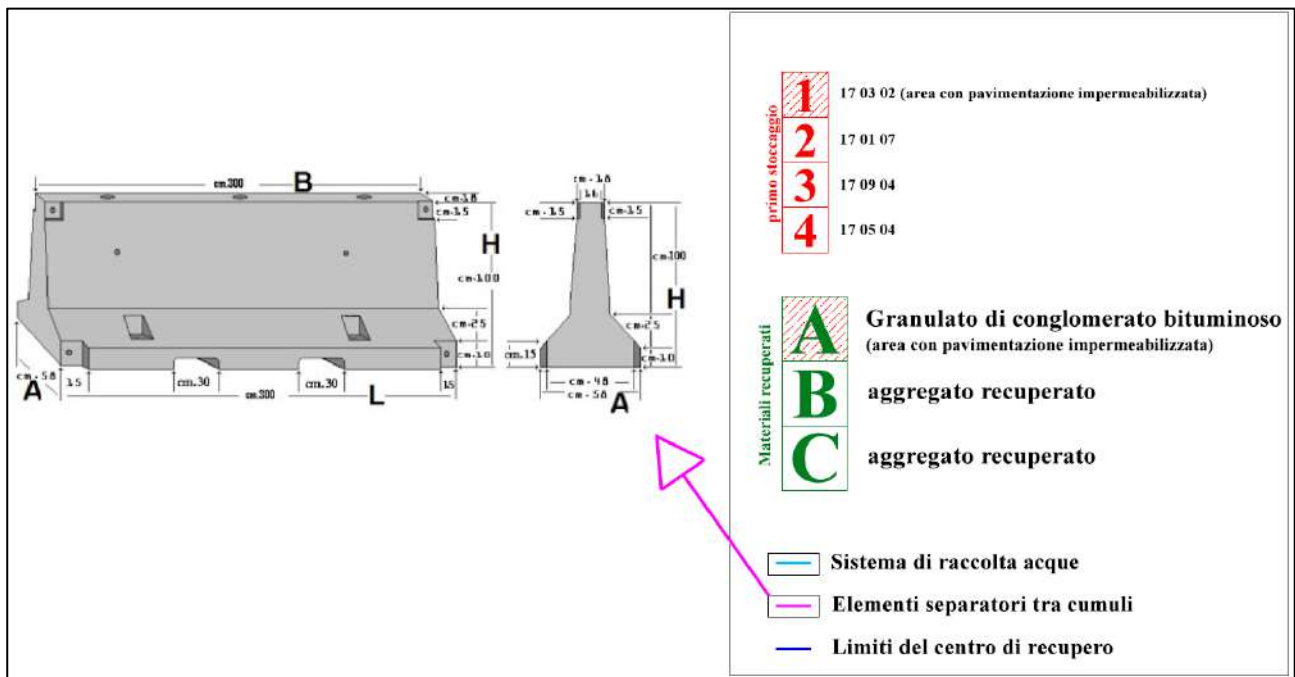
La ditta intende realizzare una modifica all'attuale unità operativa situata in località Cretaz-Boson: si intende modificare e adeguare l'impianto per il recupero di rifiuti inerti dalle attività di costruzione e demolizione e gli altri rifiuti inerti di origine minerale per la produzione di aggregati recuperati, nonché per il recupero del conglomerato bituminoso per la produzione di granulato di conglomerato bituminoso.

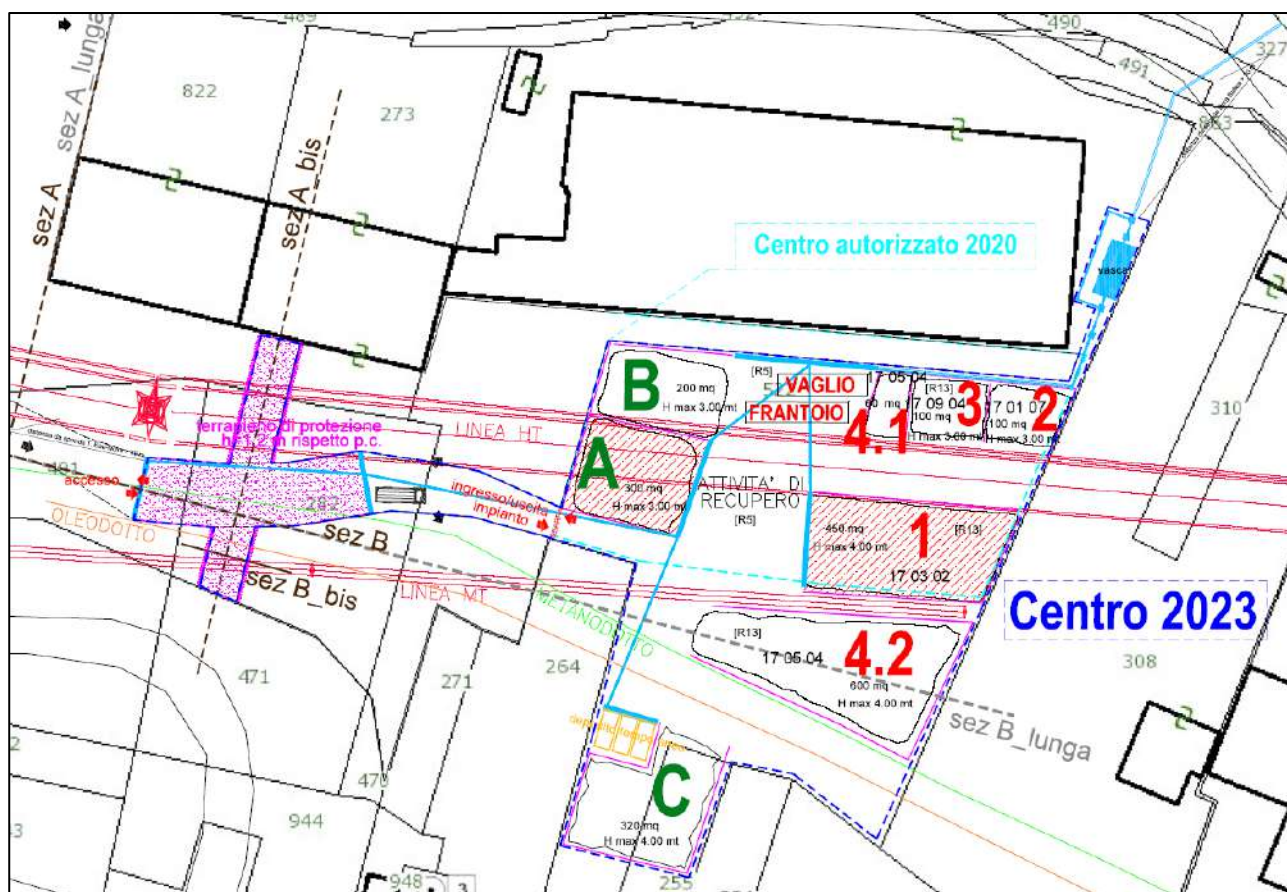
I materiali in ingresso all'impianto saranno rappresentati dalle seguenti tipologie di rifiuti:

- rifiuti inerti dalle attività di costruzione e di demolizione e altri rifiuti inerti di origine minerale così come indicati dal DM 27 settembre 2022 , n. 152 , All.1 Tab. 1 , e s.m.i.
- conglomerato bituminoso derivante da attività di scarifica del manto stradale mediante fresatura a freddo così come indicato dal DM 28.03.2018, n°69 e s.m.i.

#### 3.1 Layout dell'impianto

Di seguito si riporta la planimetria di progetto.





**Planimetria dell'impianto**

Nella planimetria di progetto sono rappresentate le varie aree di messa in riserva e di deposito dei rifiuti (aree di primo stoccaggio/cumuli contrassegnati da un numero identificativo e dal loro codice EER) e dei cumuli/lotti dei materiali ottenuti dalle operazioni di recupero (aree/cumuli dei materiali recuperati contrassegnati con una lettera), meglio descritte nei successivi paragrafi.

## 3.2 Ciclo di lavoro

### 3.2.1 Arrivo c/o impianto

I materiali verranno conferiti all'impianto attraverso automezzi autorizzati, in possesso di regolare iscrizione all'albo nazionale dei gestori ambientali.

### 3.2.2 Verifica delle autorizzazioni e dei documenti di trasporto FIR e Accettazione

All'arrivo presso l'ufficio dell'area di proprietà IVIES SpA verranno controllate le autorizzazioni dei trasportatori e i documenti di trasporto (FIR - formulario di identificazione del rifiuto) e verrà effettuata una prima ispezione visiva del carico e la verifica di corrispondenza dello stesso con quanto indicato sul F.I.R. seguendo i controlli in ingresso previsti dal DM 28/03 2018, n. 69 e dal DM 27/09/2022 n.152.

Per i rifiuti identificati da una voce specchio di rifiuti pericolosi, la ditta verificherà l'accettabilità degli stessi mediante acquisizione di idonea certificazione riportante le relative caratteristiche chimico-fisiche: il rifiuto è pertanto accompagnato dal formulario di identificazione del rifiuto (F.I.R.) e dal Certificato di analisi di caratterizzazione o dal Rapporto di prova.

Nel caso in cui il rifiuto non risultasse conforme, il carico non verrà accettato nell'impianto. Se la non conformità riguarda solo una parte identificabile del carico, è possibile respingere la sola parte non conforme (respingimento parziale). In questo caso è prevista una specifica annotazione sul registro di carico e scarico in corrispondenza del carico accettato; il formulario riporterà l'evidenza del respingimento parziale. In caso di accettazione parziale e respingimento parziale del rifiuto, nel relativo FIR dovrà essere indicata sia la quantità che è stata accettata, sia la motivazione che ha portato al parziale respingimento (ad es. rifiuto non conforme al codice EER attribuito). Sarà poi onere del produttore del rifiuto respinto, una volta ripreso in carico, procedere ad una nuova classificazione dello stesso.

Se i documenti e la prima ispezione visiva risulteranno conformi, il materiale trasportato potrà raggiungere l'area dell'impianto di recupero.

A questo punto il materiale potrà essere scaricato dal mezzo nell'area di messa in riserva specifica. Il materiale scaricato in cumulo verrà ulteriormente ispezionato visivamente. Se la conformità verrà accertata anche a materiale scaricato, verrà completata la procedura di accettazione, che avverrà con l'apposizione del timbro e della firma sulla quarta copia del FIR e con l'annotazione sull'apposito registro di carico e scarico rifiuti. Anche in questa fase, qualora il rifiuto non risultasse conforme, il carico non verrà accettato e ricaricato sul mezzo. Se la non conformità riguarda solo una parte identificabile del carico, è possibile respingere la sola parte non conforme (respingimento parziale). In questo caso è prevista una specifica annotazione sul registro di carico e scarico in corrispondenza del carico accettato; il formulario riporterà l'evidenza del respingimento parziale. In caso di accettazione parziale e respingimento parziale del rifiuto, nel relativo FIR dovrà essere indicata sia la quantità che è stata accettata, sia la motivazione che ha portato al parziale respingimento (ad es. rifiuto non conforme al codice EER attribuito). Sarà poi onere del produttore del rifiuto respinto, una volta ripreso in carico, procedere ad una nuova classificazione dello stesso.

### 3.2.3 Pesatura

La quantità di rifiuti in ingresso all'impianto verrà verificata tramite la pesa ubicata di fronte all'ufficio della proprietà IVIES posta in sinistra idrografica del torrente Eau-Noire. Annotato il peso, i mezzi potranno dirigersi all'ingresso dell'impianto di recupero posto a circa 100 metri di distanza.

### 3.2.4 Gestione dei rifiuti non conformi

Relativamente ai rifiuti non conformi è previsto il respingimento del carico.

### 3.2.5 Deposito dei materiali in ingresso

Dopo le fasi di accettazione e di conformità, i rifiuti verranno conferiti nella specifica area di Messa in riserva [R13]

- area "Rifiuti inerti dalle attività di costruzione e di demolizione" [R13] di circa 860 m<sup>2</sup> per i rifiuti di tipologia di cui al DM 27/09/2022 n.152 Allegato 1 Tabella 1 Punto 1 (100 mq 17.01.07, 100 mq 17.09.04, 660 mq 17.05.04);
- area "Conglomerato bituminoso" [R13] di circa 450 m<sup>2</sup> pavimentata per i rifiuti derivanti dalla scarifica del manto stradale a freddo e dalla demolizione delle pavimentazioni di cui al DM 28.03.2018, n°69 (450 mq 17.03.02).

Se necessario, all'interno dell'area si provvederà a tenere separate le terre in colonna A (siti ad uso verde pubblico, privato e residenziale) dalle terre in colonna B (siti ad uso commerciale industriale) della tabella 1, allegato 5 al Titolo V del D.Lgs. 152/06, mediante la posa di new-jersey di separazione e distinte da apposita cartellonistica.

Le aree per la messa in riserva saranno costituite da porzioni di piazzale separate le une dalle altre aree e identificate da un cartello riportante la tipologia dei rifiuti ivi depositati. La messa in riserva sarà realizzata in cumuli, arginati per mezzo di separatori di tipo "new jersey" o blocchi in cemento, tali da poter permettere in totale sicurezza uno sviluppo in superficie ed in altezza dei materiali.

Per il conglomerato bituminoso, le aree saranno create con pavimentazione impermeabile tale da permettere l'isolamento tra i rifiuti non pericolosi ed il sottosuolo. Tale scopo sarà realizzato attraverso la realizzazione di un pavimento in granulato di conglomerato bituminoso a freddo, o altra tipologia simile, in modo tale da poterlo recuperare e riportare il terreno allo stato originario. Per una maggiore tutela, si è prevista una canaletta grigliata di raccolta anche in ingresso al centro nonché a valle del settore dove verranno posizionati il vaglio ed il frantoio. I settori impermeabilizzati, pari a circa 750 mq per i cumuli e 550 mq per il rilevato, saranno collegati ad un impianto di trattamento delle acque di prima pioggia adeguatamente dimensionato (cfr progetto ing. Lavoyer). Lo stesso scaricherà nella Dora Baltea.

### 3.2.6 Operazioni di recupero

Le operazioni di recupero verranno effettuate nell'Area di Recupero [R5]. Dall'area di messa in riserva, i materiali verranno trasferiti in tale area per mezzo dei mezzi meccanici a servizio dell'impianto. All'interno di quest'area si troveranno le macchine di frantumazione e di vagliatura descritte nei capitoli successivi.

I rifiuti subiranno i trattamenti di seguito elencati:

- la macinazione;
- la vagliatura;
- la selezione granulometrica;
- la separazione della frazione metallica e delle frazioni indesiderate.

Il materiale così ottenuto avrà caratteristiche conformi a quelle previste dalle caratteristiche previste dal DM 28.03.2018 n.69 e dal DM 27/09/2022 n.152.

### 3.2.7 Deposito del materiale inerte ottenuto dalle operazioni di recupero

Il materiale inerte frantumato e selezionato proveniente dalle griglie di vagliatura subirà successivamente la verifica che sia rispondente alle specifiche previste dal DM 28.03.2018 n.69 e dal DM 27/09/2022 n.152. Tale verifica verrà affidata a laboratori di analisi qualificati e certificati.

Durante la fase di verifica di conformità dell'aggregato recuperato, il deposito e la movimentazione saranno organizzati in modo tale che i singoli lotti di produzione non siano miscelati. Per lotto di aggregato recuperato e di granulato di conglomerato bituminoso si intende un quantitativo non superiore ai 3.000 metri cubi.

Dopo tale verifica, gli eventuali scarti di lavorazione (materiale ferroso ecc) saranno accantonati all'interno dell'area di deposito temporaneo per poi essere successivamente caricati e portati ad impianti di trattamento / smaltimento autorizzati.

Il materiale inerte recuperato verrà depositato nelle aree destinate ai singoli prodotti finiti, suddividendo i materiali secondo le modalità di gestione:

- Area Prodotto Finito Aggregato recuperato [MPS- AR] : area di circa 520 m<sup>2</sup> destinata al deposito dei materiali derivanti dal trattamento dei rifiuti inerti da costruzione e demolizione e altri rifiuti inerti di origine minerale di cui al DM 27/09/2022 n.152;
- Area prodotto finito Granulato di conglomerato bituminoso [MPS - GCB] : area pavimentata di circa 300 m<sup>2</sup> destinata ai lotti di granulato di conglomerato bituminoso derivanti dal trattamento dei rifiuti derivanti dalla scarifica a freddo del

manto stradale e dalla demolizione delle pavimentazioni di cui al DM 28.03.2018, n°69.

Le aree per il deposito dei materiali lavorati saranno costituite da porzioni di piazzale separate le une dalle altre e identificate da un cartello riportante la tipologia di aggregato e/o granulato. La messa in riserva sarà realizzata in cumuli, arginati per mezzo di separatori di tipo "new jersey" o blocchi in cemento, tali da poter permettere in totale sicurezza uno sviluppo in superficie ed in altezza dei materiali.

Per il granulato di conglomerato bituminoso, le aree saranno create con pavimentazione impermeabile tale da permettere l'isolamento tra i rifiuti non pericolosi ed il sottosuolo. Tale scopo sarà realizzato attraverso la realizzazione di un pavimento in granulato di conglomerato bituminoso a freddo, o altra tipologia simile, in modo tale da poterlo recuperare e riportare il terreno allo stato originario.

### 3.3 Indicazione della potenzialità di trattamento dell'impianto

La Società IVIES SpA intende effettuare la richiesta di rinnovo e modifica dell'autorizzazione per l'esercizio e la gestione di un impianto di smaltimento e/o recupero di rifiuti, ai sensi della Parte Quarta, Art. 208, e alle emissioni diffuse in atmosfera Art. 269, del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n 152 e s.m.i. sito in località Cretaz Boson, nel comune di Pontey.

La società richiede una variazione della tipologia di rifiuti, sia trattabili sia stoccabili: la tabella sotto riportata illustra le variazioni richieste.

| Cumuli | Operazioni di recupero | Codice EER | Descrizione rifiuto  | EER richiesti  |                                      |                                 | EER autorizzati                      |                                 |                         |
|--------|------------------------|------------|--|--|--------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|-------------------------|
|        |                        |            |  | Caratteristiche dei materiali recuperati e attività di riutilizzo  | Quantità annua trattabile (ton/anno) | Quantità annua stoccabile (ton) | Quantità annua trattabile (ton/anno) | Quantità annua stoccabile (ton) | Autorizzato con PD/anno |
| 1      | RS/R13                 | 17 03 02   | Miscela bituminosa diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01 (ossia senza catrame di carbone)                            | <b>Attività di recupero:</b><br>a) produzione conglomerato bituminoso "vergine a caldo" e a freddo [R5];<br>b) realizzazione di rilevati e sottofondi stradali;<br>c) produzione di materiale per costruzioni stradali e piazzali industriali mediante selezione preventiva (macinazione, vagliatura, separazione delle frazioni indesiderate, eventuale miscelazione con materia inerte vergine) con eluato conforme al test di cessione secondo il metodo in allegato 3 al presente decreto [R5].<br><b>Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:</b><br>a) conglomerato bituminoso nelle forme usualmente commercializzate;<br>b) materiali per costruzioni nelle forme usualmente commercializzate.   | 10.000                               | 3.000                           | 10.000                               | 10.000                          | 7209/2020               |
| 2      | RS/R13                 | 17 01 07   | miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06                 | <b>Attività di recupero:</b><br>messa in riserva di rifiuti inerti [R13] con separazione delle frazioni indesiderate e della eventuale frazione metallica per sottoporla all'operazione di recupero nell'industria metallurgica [R4] e per sottoporre la frazione inerte alle seguenti operazioni di recupero:<br>a) recupero nell'industria della produzione di conglomerati cementizi [R5];<br>b) recupero nei cementifici [R5];<br>c) frantumazione, macinazione ed omogeneizzazione e integrazione con materia prima inerte nell'industria lapidea [R5];<br>d) formazione di rilevati, sottofondi stradali e piazzali industriali [R5];<br>e) recuperi ambientali [R10].<br><b>Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:</b><br>a) conglomerati cementizi nelle forme usualmente commercializzate;<br>b) cemento nelle forme usualmente commercializzate. | 1.500                                | 1.500                           | 1.500                                | 1.500                           | 1865/2011               |
| 3      | RS/R13                 | 17 09 04   | rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03 | <b>Attività di recupero:</b> a) messa in riserva di rifiuti inerti [R13] per la produzione di materie prime secondarie per l'edilizia, mediante fasi meccaniche e tecnologicamente interconnesse di macinazione, vagliatura, selezione granulometrica e separazione della frazione metallica e delle frazioni indesiderate per l'ottenimento di frazioni inerti di natura lapidea a granulometria idonea e selezionata, con eluato del test di cessione conforme a quanto previsto in allegato 3 al presente decreto [R5];<br><b>Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:</b> MPS materie prime secondarie per l'edilizia con caratteristiche conformi all'allegato C della circolare del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio 15 luglio 2005, n. UL/2005/5205 e successive norme armonizzate UNI EN. (*)                                   | 3.000                                | 3.000                           | 3.000                                | 3.000                           | 1865/2011               |
| 4      | RS/R13                 | 17 05 04   | Terre e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17.05.03*  | <b>Attività di recupero:</b><br>a) industria della ceramica e dei laterizi [R5];<br>b) utilizzo per recuperi ambientali [R10];<br>c) formazione di rilevati e sottofondi stradali [R5].<br><b>Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:</b><br>prodotti ceramici nelle forme usualmente commercializzate.   | 7.500                                | 3.750                           | -                                    | -                               | -                       |

Tutti i rifiuti ritirati saranno allo stato solido e/o solido polverulento e, date le caratteristiche tipologiche, non produrranno emissioni odorigene.



### 3.4 Orari e modalità di svolgimento delle attività nel centro di recupero

Il centro di recupero non avrà un periodo e un orario specifici: si tratta infatti di una attività discontinua legata al mercato. Nel periodo di pieno carico, le attività si svolgeranno dal lunedì al venerdì dalle 08:00 alle 12:00 e dalle 13:00 alle 17:00 per totali 8 ore giornaliere per 5 giorni a settimana. Le operazioni di carico/scarico rifiuti saranno eseguite durante tale orario.

#### 3.4.1 Turnazione di lavoro nelle zone soggette a campi elettromagnetici.

Nell'area di lavoro sono presenti degli elettrodotti ad alta tensione. Al fine di rispettare i limiti di esposizione fissati dal art. 4 DPCM 08/07/03 la turnazione degli operatori addetti all'impianto di recupero verrà programmata in maniera tale da non superare le 4 ore/giorno di esposizione ai campi elettromagnetici.

### 3.5 Impianti ed attrezzature

L'impianto è già dotato di un'area specificatamente destinata alla frantumazione degli inerti. Tali materiali vengono sottoposti a trattamento, mediante apposito gruppo di frantumazione, finalizzato a ridurre gli inerti in pezzatura prestabilita e controllata in modo da ottenere prodotti riciclati opportunamente selezionati.

Nei pressi dell'impianto di frantumazione è stato destinato un areale per la vagliatura degli inerti. La vagliatura viene effettuata mediante vaglio mobile ed eventualmente, per una prima separazione grossolana, anche mediante l'utilizzo di una pala o un escavatore, muniti di benna vagliante per la separazione delle frazioni più grossolane. Successivamente la vagliatura con vaglio mobile opera la separazione delle frazioni granulometriche più fini. A tale trattamento vengono sottoposti sia i materiali precedentemente frantumati, che necessitano di separazione delle varie frazioni granulometriche, che i materiali di scavo, per i quali non è stato necessario il pretrattamento di frantumazione.

#### 3.5.1 Frantoio

Nel centro viene utilizzato un frantoio semovente a mascelle modello APOLLO di OM. Per le caratteristiche si rimanda alla scheda allegata.

#### 3.5.2 Vaglio

Nel centro viene utilizzata una vagliatrice modello OMTRACK Eolo. Per le caratteristiche si rimanda alla scheda allegata.

#### 3.5.3 Mezzi movimento terra

Per le operazioni di movimentazioni del materiale vengono utilizzati pale gommate, escavatori cingolati, autocarri con copricassone, autobetoniere e autospazzatrice per buona parte attrezzati con motori di ultime generazioni (Acert-Euro 4-5-6-AdBlue): tali mezzi vengono utilizzati anche per la cernita, il carico/scarico ed il trasporto. I mezzi d'opera impiegati sono per buona parte dotati di cabina pressurizzata con ingresso di aria filtrata e raffrescata/riscaldata al fine di mantenere un microclima ottimale in qualsiasi stagione. È fatto divieto di operare con cabina a porte o finestrini aperti. La polverosità delle piste di manovra/accesso non pavimentate, seppur limitate, viene ridotta al minimo da bagnature/irrorazioni mentre le macchine operatrici suscettibili di produzione di polveri diffuse sono dotate di sistemi di abbattimento con ugelli ad acqua.

#### 3.5.4 Pesa

La pesa da 80 ton è già presente nel sito industriale: la stessa è ubicata di fronte all'ufficio della proprietà IVIES, in sinistra idrografica del torrente Eau-Noire. La planimetria di progetto evidenzia che la stessa può essere molto facilmente utilizzata anche per il centro in progetto.

#### 3.5.5 Dotazioni igieniche e ricoveri per il personale

L'impianto di recupero dispone di adeguati servizi igienici e spogliatoi ubicati all'interno del capannone della ditta IVIES SpA, prospiciente all'impianto stesso. In tale capannone si hanno inoltre dei garages per i mezzi. L'ufficio è invece posto in un apposito edificio presente nei pressi della pesa, in sinistra idrografica del torrente Eau-Noire.

L'impianto di recupero dispone quindi di locale doccia e spogliatoi, nonché di area di riposo e disponibilità di acqua potabile. I mezzi d'opera impiegati sono per buona parte dotati di cabina pressurizzata con ingresso di aria filtrata e raffrescata/riscaldata al fine di mantenere un microclima ottimale in qualsiasi stagione. È fatto divieto di operare con cabina a porte o finestrini aperti. La polverosità delle piste di manovra/accesso viene ridotta al minimo da bagnature/irrorazioni mentre le macchine operatrici suscettibili di produzione di polveri diffuse sono dotate di sistemi di abbattimento con ugelli ad acqua.

## 4 OPERAZIONI DI RECUPERO

Tutte le operazioni all'interno dell'impianto verranno svolte da personale qualificato e addestrato sotto il diretto controllo dei responsabili aziendali.

Le descrizioni dei cicli produttivi relativi agli aggregati recuperati ed ai granulati di conglomerato bituminoso, di seguito riportate, sono circoscritte alle sole attività che si svolgono all'interno dell'area dell'impianto; non verranno quindi analizzate le operazioni di carico, trasporto e scarico eseguite al di fuori dell'impianto mediante automezzi di ditte esterne regolarmente autorizzate e iscritte all'Albo Gestori Ambientali.

Si evidenzia che per i prodotti ottenuti dalle operazioni di recupero dei rifiuti esiste un mercato ed una domanda. Nell'ambito della Regione Autonoma Valle d'Aosta i prodotti ottenuti analoghi a quelli oggetto della presente richiesta di rinnovo, sono stati impiegati con soddisfazione del cliente in numerose opere realizzate da:

- Amministrazione regionale;
- amministrazioni comunali;
- concessionarie autostradali;
- privati.

### 4.1 Modalità di recupero dei rifiuti inerti da costruzione e demolizione e di altri rifiuti inerti di origine minerale, ai sensi dell'articolo 184 -ter , comma 2, del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e del Decreto 27 settembre 2022 , n. 152

#### 4.1.1 Rifiuti ammissibili

Per la produzione di aggregato recuperato sono utilizzabili esclusivamente i rifiuti inerti dalle attività di costruzione e di demolizione non pericolosi elencati nella tabella sotto riportata, e i rifiuti inerti non pericolosi di origine minerale elencati nel punto 2 della tabella. Non sono ammessi alla produzione di aggregato recuperato i rifiuti dalle attività di costruzione e di demolizione abbandonati o sotterrati.

Di seguito si riporta la lista dei rifiuti inerti ammessi.



|  |
|--|
| <p><b>1. Rifiuti inerti dalle attività di costruzione e di demolizione (Capitolo 17 dell'elenco europeo dei rifiuti)</b></p> <p>170101 Cemento</p> <p>170102 Mattoni</p> <p>170103 Mattonelle e ceramiche</p> <p>170107 Miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 170106</p> <p>170302 Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 170301</p> <p>170504 Terre e rocce da scavo, diverse da quelle di cui alla voce 170503</p> <p>170508 Pietrisco per massicciate ferroviarie, diverso da quello di cui alla voce 170507</p> <p>170904 Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 170901, 170902 e 170903</p> <p><b>2. Altri rifiuti inerti di origine minerale (non appartenenti al Capitolo 17 dell'elenco europeo dei rifiuti)</b></p> <p>010408 Scarti di ghiaia e pietrisco, diversi da quelli di cui alla voce 010407</p> <p>010409 Scarti di sabbia e argilla</p> <p>010410 Polveri e residui affini, diversi da quelli di cui alla voce 010407</p> <p>010413 Rifiuti prodotti dal taglio e dalla segazione della pietra, diversi da quelli di cui alla voce 010407</p> <p>101201 Residui di miscela di preparazione non sottoposti a trattamento termico</p> <p>101206 Stampi di scarto costituiti esclusivamente da sfridi e scarti di prodotti ceramici crudi smaltati e cotti o da sfridi di laterizio cotto e argilla espansa eventualmente ricoperti con smalto crudo in concentrazione &lt;10% in peso</p> <p>101208 Scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)</p> <p>101311 Rifiuti della produzione di materiali compositi a base di cemento, diversi da quelli di cui alle voci 101309 e 101310</p> <p>120117 Residui di materiale di sabbiatura, diversi da quelli di cui alla voce 120116 costituiti esclusivamente da sabbie abrasive di scarto</p> <p>191209 Minerali (ad esempio, sabbia, rocce)</p> |
|--|

*Tabella 1 - Rifiuti ammessi per la produzione di aggregato recuperato  
DM 27/09/2022, n. 152*

Nell'impianto in progetto i rifiuti per i quali è richiesta l'autorizzazione sono i seguenti:

| EER richiesti |                        |            |  |  |                                      |                                 |
|---------------|------------------------|------------|--|--|--------------------------------------|---------------------------------|
| Cumulati      | Operazioni di recupero | Codice EER | Descrizione rifiuto  | Caratteristiche dei materiali recuperati e attività di riutilizzo  | Quantità annua trattabile (ton/anno) | Quantità annua stoccabile (ton) |
| 1             | R5/R13                 | 17 03 02   | Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01 (ossia senza catrame di carbone)                            | <b>Attività di recupero:</b><br>a) produzione conglomerato bituminoso "vergine a caldo" e a freddo (R5);<br>b) realizzazione di rilevati e sottofondi stradali;<br>c) produzione di materiale per costruzioni stradali e piazzali industriali mediante selezione preventiva (macinazione, vagliatura, separazione delle frazioni indesiderate, eventuale miscelazione con materia inerte vergine) con eluato conforme al test di cessione secondo il metodo in allegato 3 al presente decreto [R5].<br><b>Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:</b><br>a) conglomerato bituminoso nelle forme usualmente commercializzate;<br>b) materiali per costruzioni nelle forme usualmente commercializzate.   | 10.000                               | 3.000                           |
| 2             | R5/R13                 | 17 01 07   | miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06                 | <b>Attività di recupero:</b><br>messa in riserva di rifiuti inerti [R13] con separazione delle frazioni indesiderate e della eventuale frazione metallica per sottoporla all'operazione di recupero nell'industria metallurgica [R4] e per sottoporre la frazione inerte alle seguenti operazioni di recupero:<br>a) recupero nell'industria della produzione di conglomerati cementizi [R5];<br>b) recupero nei cementifici [R5];<br>c) frantumazione, macinazione ed omogeneizzazione e integrazione con materia prima inerte nell'industria lapidea [R5];<br>d) formazione di rilevati, sottofondi stradali e piazzali industriali [R5];<br>e) recuperi ambientali [R10].<br><b>Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:</b><br>a) conglomerati cementizi nelle forme usualmente commercializzate;<br>b) cemento nelle forme usualmente commercializzate. | 1.500                                | 1.500                           |
| 3             | R5/R13                 | 17 09 04   | rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03 | <b>Attività di recupero:</b> a) messa in riserva di rifiuti inerti [R13] per la produzione di materie prime secondarie per l'edilizia, mediante fasi meccaniche e tecnologicamente interconnesse di macinazione, vagliatura, selezione granulometrica e separazione della frazione metallica e delle frazioni indesiderate per l'ottenimento di frazioni inerti di natura lapidea a granulometria idonea e selezionata, con eluato del test di cessione conforme a quanto previsto in allegato 3 al presente decreto [R5];<br><b>Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:</b> MPS materie prime secondarie per l'edilizia con caratteristiche conformi all'allegato C della circolare del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio 15 luglio 2005, n. UL/2005/5205 e successive norme armonizzate UNI EN.(*)                                    | 3.000                                | 3.000                           |
| 4             | R5/R13                 | 17 05 04   | Terre e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17.05.03*  | <b>Attività di recupero:</b><br>a) industria della ceramica e dei laterizi [R5];<br>b) utilizzo per recuperi ambientali [R10];<br>c) formazione di rilevati e sottofondi stradali [R5].<br><b>Caratteristiche delle materie prime e/o dei prodotti ottenuti:</b><br>prodotti ceramici nelle forme usualmente commercializzate.   | 7.500                                | 3.750                           |

#### 4.1.2 Verifiche sui rifiuti in ingresso

I rifiuti ammessi alla produzione di aggregato recuperato devono essere sottoposti ad esame della documentazione a corredo dei rifiuti in ingresso, a controllo visivo e, qualora se ne ravveda la necessità, a controlli supplementari.

La società IVIES SpA si è dotata di un sistema per il controllo di accettazione dei rifiuti atto a verificare che gli stessi corrispondano alle caratteristiche previste dal DM 27/09/2022, n. 152, così come specificato nel capitolo precedente.

Tutte le operazioni di movimentazione all'interno dell'impianto verranno svolte da personale qualificato e addestrato sotto il diretto controllo dei responsabili aziendali. La formazione del personale sarà biennale e consisterà nel fornire gli strumenti necessari per esaminare correttamente la documentazione a corredo del carico ed effettuare la valutazione visiva dell'idoneità del materiale trasportato.

Nello specifico, il sistema adottato garantisce il rispetto degli obblighi normativi e consiste in:

- *esame della documentazione a corredo del carico dei rifiuti in ingresso da parte di personale con appropriato livello di formazione e addestramento:* i materiali verranno conferiti all'impianto attraverso automezzi autorizzati, in possesso di tutte le

necessarie autorizzazioni. All'arrivo presso l'ufficio dell'area di proprietà IVIES SpA verranno controllate le autorizzazioni dei trasportatori e i documenti di trasporto (FIR - formulario di identificazione del rifiuto). Verrà inoltre effettuata la verifica di corrispondenza del materiale trasportato con quanto indicato sul F.I.R. seguendo i controlli in ingresso previsti dal DM 27/09/2022 n.152. Per i rifiuti identificati da una voce specchio di rifiuti pericolosi, la ditta verificherà l'accettabilità degli stessi mediante acquisizione di idonea certificazione riportante le relative caratteristiche chimico-fisiche: il rifiuto sarà pertanto accompagnato dal formulario di identificazione del rifiuto (F.I.R.) e dal Certificato di analisi di caratterizzazione o dal Rapporto di prova.

- *controllo visivo del carico di rifiuti in ingresso*: il personale, con appropriato livello di formazione e addestramento, effettuerà un primo controllo visivo del carico presso l'area ufficio. Un secondo controllo verrà effettuato presso l'impianto sul materiale scaricato in cumulo.
- *accettazione di tali rifiuti solo ove l'esame della documentazione a corredo e il controllo visivo abbiano esito positivo sotto il controllo di personale con formazione e aggiornamento almeno biennale che provvede alla selezione dei rifiuti, rimuove e mantiene separato qualsiasi materiale estraneo*: se i documenti risulteranno conformi, verrà completata la procedura di accettazione, che avverrà con l'apposizione del timbro e della firma sulla quarta copia del FIR e annotazione sull'apposito registro di carico e scarico rifiuti. Nel caso in cui il rifiuto non risultasse conforme, il carico non verrà accettato nell'impianto. Se la conformità verrà accertata anche a materiale scaricato, verrà completata la procedura di accettazione, che avverrà con l'apposizione del timbro e della firma sulla quarta copia del FIR e con l'annotazione sull'apposito registro di carico e scarico rifiuti. Anche in questa fase, qualora il rifiuto non risultasse conforme, il carico non verrà accettato e ricaricato sul mezzo. Se la non conformità riguarderà solo una parte identificabile del carico, sarà possibile respingere la sola parte non conforme (respingimento parziale). In questo caso sarà prevista una specifica annotazione sul registro di carico e scarico in corrispondenza del carico accettato; il formulario riporterà l'evidenza del respingimento parziale. In caso di accettazione parziale e respingimento parziale del rifiuto, nel relativo FIR dovrà essere indicata sia la quantità che è stata accettata, sia la motivazione che ha portato al parziale respingimento (ad es. rifiuto non conforme al codice EER attribuito). Sarà poi onere del produttore del rifiuto respinto, una volta ripreso in carico, procedere ad una nuova classificazione dello stesso.
- *pesatura e registrazione dei dati relativi al carico dei rifiuti in ingresso*: la quantità di rifiuti in ingresso all'impianto verrà verificata tramite la pesa ubicata di fronte all'ufficio della proprietà IVIES SpA, in sinistra orografica del torrente Eau-Noire. I dati verranno registrati nell'apposito registro presente nell'ufficio. Si segnala che la pesa è utilizzata promiscuamente anche dalle altre attività insediante nel settore dalla IVIES SpA, tra le quali si segnala l'impianto di calcestruzzi. Annotato il peso, i mezzi potranno dirigersi all'ingresso dell'impianto di recupero posto a circa 100 metri di distanza.
- *stoccaggio separato dei rifiuti non conformi ai criteri di cui al presente regolamento in area dedicata*: relativamente ai rifiuti non conformi è previsto il respingimento del carico.
- *messa in riserva dei rifiuti conformi (di cui alla tabella 1 sopra riportata), nell'area dedicata esclusivamente ad essi, la quale è strutturata in modo da impedire la miscelazione anche accidentale con altre tipologie di rifiuti non ammessi*: dopo le fasi

di accettazione, i rifiuti verranno conferiti nella specifica area di Messa in riserva [R13]:

- area “Rifiuti inerti dalle attività di costruzione e di demolizione” [R13] di circa 860 m<sup>2</sup> per i rifiuti di tipologia di cui al DM 27/09/2022 n.152 Allegato 1 Tabella 1 Punto 1 (100 mq 17.01.07, 100 mq 17.09.04, 660 mq 17.05.04).

Se necessario, all'interno dell'area si provvederà a tenere separate le terre in colonna A (siti ad uso verde pubblico, privato e residenziale) dalle terre in colonna B (siti ad uso commerciale industriale) della tabella 1, allegato 5 al Titolo V del D.Lgs. 152/06, mediante la posa di new-jersey di separazione e distinte da apposita cartellonistica. Le aree per la messa in riserva saranno costituite da porzioni di piazzale separate le une dalle altre aree e identificate da un cartello riportante la tipologia dei rifiuti ivi depositati. La messa in riserva sarà realizzata in cumuli, arginati per mezzo di separatori di tipo “new jersey” o blocchi in cemento, tali da poter permettere in totale sicurezza uno sviluppo in superficie ed in altezza dei materiali.

- *movimentazione dei rifiuti avviati alla produzione di aggregato recuperato realizzata da parte di personale con formazione e aggiornamento almeno biennale in modo da impedire la contaminazione degli stessi con altri rifiuti o materiale estraneo*: dall'area di messa in riserva i materiali verranno trasferiti nell'area dedicata per mezzo dei mezzi meccanici a servizio dell'impianto. All'interno di quest'area si troveranno le macchine di frantumazione e di vagliatura descritte nei capitoli successivi.
- *svolgimento di controlli supplementari, anche analitici, a campione ovvero ogniqualvolta l'analisi della documentazione o il controllo visivo indichi tale necessità*: Il materiale inerte frantumato selezionato proveniente dalle griglie di vagliatura subirà successivamente una verifica che sia rispondente alle specifiche previste dal DM 27/09/2022 n.152. Tale verifica verrà affidata a laboratori di analisi qualificati e certificati. Dopo tale verifica, gli eventuali scarti di lavorazione (materiale ferroso ecc) saranno accantonati all'interno dell'Area di deposito temporaneo [DT] per poi essere successivamente caricati e portati ad impianti di trattamento/smaltimento autorizzati.

#### 4.1.3 Processo di lavorazione minimo e deposito presso il produttore

Il processo di trattamento e di recupero dei rifiuti inerti dalle attività di costruzione e demolizione e degli altri rifiuti inerti di origine minerale, come definiti dalle lettere a) e b) dell'articolo 2 DECRETO 27 settembre 2022, n. 152, finalizzato alla produzione dell'aggregato recuperato, avverrà mediante fasi meccaniche e tecnologicamente interconnesse, come ad esempio:

- la macinazione;
- la vagliatura;
- la selezione granulometrica;
- la separazione della frazione metallica e delle frazioni indesiderate.

Il processo di recupero, a seconda del tipo di materiale, si realizzerà tramite il compimento di tutte o alcune delle suddette fasi, ovvero di altri processi di tipo meccanico che consentano il rispetto dei criteri previsti dalla normativa.

Durante la fase di verifica di conformità dell'aggregato recuperato, il deposito e la movimentazione saranno organizzati in modo tale che i singoli lotti di produzione non siano miscelati. In attesa del trasporto al sito di utilizzo, l'aggregato recuperato sarà depositato e movimentato nell'impianto in cui è stato prodotto e nelle aree di deposito adibite allo scopo.

Il materiale inerte frantumato e selezionato proveniente dalle griglie di vagliatura subirà successivamente la verifica che sia rispondente alle specifiche previste dal DM 27/09/2022 n.152. Tale verifica verrà affidata a laboratori di analisi qualificati e certificati.

Durante la fase di verifica di conformità dell'aggregato recuperato, il deposito e la movimentazione saranno organizzati in modo tale che i singoli lotti di produzione non siano miscelati. Per lotto di aggregato recuperato e di granulato di conglomerato bituminoso si intende un quantitativo non superiore ai 3.000 metri cubi.

Dopo tale verifica, gli eventuali scarti di lavorazione (materiale ferroso ecc) saranno accantonati all'interno dell'Area deposito temporaneo [DT] per poi essere successivamente caricati e portati ad impianti di trattamento / smaltimento autorizzati.

Il materiale inerte recuperato verrà depositato nelle aree destinate ai singoli prodotti finiti, suddividendo i materiali secondo le modalità di gestione:

- Area Prodotto Finito Aggregato recuperato [MPS- AR] : area di circa 520 m<sup>2</sup> destinata al deposito dei materiali derivanti dal trattamento dei rifiuti inerti da costruzione e demolizione e altri rifiuti inerti di origine minerale di cui al DM 27/09/2022 n.152;

Le aree per il deposito dei materiali lavorati saranno costituite da porzioni di piazzale separate le une dalle altre aree e identificate da un cartello riportante la tipologia dei rifiuti ivi depositati. La messa in riserva sarà realizzata in cumuli, arginati per mezzo di separatori di tipo "new jersey" o blocchi in cemento, tali da poter permettere in totale sicurezza uno sviluppo in superficie ed in altezza dei materiali.

#### 4.1.4 Requisiti di qualità dell'aggregato recuperato

##### **Controlli sull'aggregato recuperato**

Per ogni lotto di aggregato recuperato prodotto sarà garantito il rispetto dei parametri di cui alla tabella 2 del DM 27/09/2022 n.152.

| Parametri   | Unità di misura                    | Concentrazioni limite |
|---|------------------------------------|-----------------------|
| Amianto   | mg/kg espressi come sostanza secca | 100(*)                |
| <b>(IDROCARBURI AROMATICI)</b>                    |                                    |                       |
| Benzene   | mg/kg espressi come sostanza secca | 0.1                   |
| Etilbenzene                                       | mg/kg espressi come sostanza secca | 0.5                   |
| Stirene   | mg/kg espressi come sostanza secca | 0.5                   |
| Toluene   | mg/kg espressi come sostanza secca | 0.5                   |
| Xilene  | mg/kg espressi come sostanza secca | 0.5                   |
| Sommatoria organici aromatici (da 20 a 23) (*)    | mg/kg espressi come sostanza secca | 1                     |
| <b>(IDROCARBURI AROMATICI POLICICLICI)</b>        |                                    |                       |
| Benzo(a)antracene                                 | mg/kg espressi come sostanza secca | 0.5                   |
| Benzo(a)pirene                                    | mg/kg espressi come sostanza secca | 0.1                   |
| Benzo(b)fluorantene                               | mg/kg espressi come sostanza secca | 0.5                   |
| Benzo(k)fluorantene                               | mg/kg espressi come sostanza secca | 0.5                   |
| Benzo(g, h, i) perilene                           | mg/kg espressi come sostanza secca | 0.1                   |
| Crisene   | mg/kg espressi come sostanza secca | 5                     |
| Dibenzo(a,e)pirene                                | mg/kg espressi come sostanza secca | 0.1                   |
| Dibenzo(a,l)pirene                                | mg/kg espressi come sostanza secca | 0.1                   |
| Dibenzo(a,i)pirene                                | mg/kg espressi come sostanza secca | 0.1                   |
| Dibenzo(a,h)pirene                                | mg/kg espressi come sostanza secca | 0.1                   |
| Dibenzo(a,h) antracene                            | mg/kg espressi come sostanza secca | 0.1                   |
| Indenopirene                                      | mg/kg espressi come sostanza secca | 0.1                   |
| Pirene  | mg/kg espressi come sostanza secca | 5                     |
| Sommatoria policiclici aromatici (da 25 a 34) (*) | mg/kg espressi come sostanza secca | 10                    |
| Fenolo  | mg/kg espressi come sostanza secca | 1                     |
| PCB   | mg/kg espressi come sostanza secca | 0.06                  |
| C>12  | mg/kg espressi come sostanza secca | 50                    |
| Cr VI   | mg/kg espressi come sostanza secca | 2                     |
| Materiali galleggianti (*)                        | cm <sup>3</sup> /kg                | <5                    |
| Frazioni estranee (*)                             | % in peso                          | <1%                   |

**Tabella 2 - Parametri da ricercare e valori limite**  
DM 27/09/2022, n. 152

### Test di cessione sull'aggregato recuperato

Ogni lotto di aggregato recuperato prodotto, ad esclusione di quelli destinati al confezionamento di calcestruzzi di cui alla Norma UNI EN 12620 con classe di resistenza  $R_{ck}/l_{eq} \geq 15$  MPa, sarà sottoposto all'esecuzione del test di cessione per valutare il rispetto delle concentrazioni limite dei parametri individuati in tabella 3 del DECRETO 27 settembre 2022, n. 152. Per la determinazione del test di cessione verrà applicata l'appendice A alla norma UNI 10802 e la metodica prevista dalla norma UNI EN 12457-2.

Solo nei casi in cui il campione da analizzare presenterà una granulometria molto fine, si potrà utilizzare, senza procedere alla fase di sedimentazione naturale, una ultracentrifuga (20000 G) per almeno 10 minuti. Solo dopo tale fase si potrà procedere alla successiva fase di filtrazione secondo quanto riportato al punto 5.2.2 della norma UNI EN 12457-2.



| Parametri    | Unità di misura | Concentrazioni limite |
|--------------|-----------------|-----------------------|
| Nitrati      | mg/l            | 50                    |
| Fluoruri     | mg/l            | 1,5                   |
| Cianuri      | microgrammi/l   | 50                    |
| Bario        | mg/l            | 1                     |
| Rame         | mg/l            | 0,05                  |
| Zinco        | mg/l            | 3                     |
| Berillio     | microgrammi/l   | 10                    |
| Cobalto      | microgrammi/l   | 250                   |
| Nichel       | microgrammi/l   | 10                    |
| Vanadio      | microgrammi/l   | 250                   |
| Arsenico     | microgrammi/l   | 50                    |
| Cadmio       | microgrammi/l   | 5                     |
| Cromo totale | microgrammi/l   | 50                    |
| Piombo       | microgrammi/l   | 50                    |
| Selenio      | microgrammi/l   | 10                    |
| Mercurio     | microgrammi/l   | 1                     |
| COD          | mg/l            | 30                    |
| Solfati      | mg/l            | 750                   |
| Cloruri      | mg/l            | 750                   |
| PH           |                 | 5,5 < > 12,0          |

**Tabella 3 - Analiti da ricercare e valori limite - DM 27/09/2022 , n. 152**

#### 4.1.5 Norme tecniche di riferimento per la certificazione CE dell'aggregato recuperato

Nella tabella sottostante sono riportate le norme tecniche di riferimento per l'attribuzione della marcatura CE all'aggregato recuperato. A seconda del tipo di materiale recuperato e delle esigenze aziendali e di mercato, si potranno certificare differenti tipo di aggregato.

| Norma          | Titolo  |
|----------------|---|
| UNI EN 13242   | Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade |
| UNI EN 12620   | Aggregati per calcestruzzo  |
| UNI EN 13139   | Aggregati per malta   |
| UNI EN 13043   | Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico                          |
| UNI EN 13055   | Aggregati leggeri   |
| UNI EN 13450   | Aggregati per massicciate per ferrovie  |
| UNI EN 13383-1 | Aggregati per opere di protezione (armourstone) - Specifiche  |

**Tabella 4 - Norme tecniche per certificazione CE - DM 27/09/2022 , n. 152**

#### 4.1.6 Utilizzi dell'aggregato recuperato

L'aggregato recuperato potrà essere utilizzato, secondo le norme tecniche di utilizzo di cui alla tabella 5 del DECRETO 27 settembre 2022 , n. 152, per:

- la realizzazione del corpo dei rilevati di opere in terra dell'ingegneria civile;
- la realizzazione di sottofondi stradali, ferroviari, aeroportuali e di piazzali civili ed industriali;
- la realizzazione di strati di fondazione delle infrastrutture di trasporto e di piazzali civili ed industriali;
- la realizzazione di recuperi ambientali, riempimenti e colmate;
- la realizzazione di strati accessori aventi, a titolo esemplificativo, funzione anticapillare, antigelo, drenante;

- f) il confezionamento di calcestruzzi e miscele legate con leganti idraulici (quali, a titolo esemplificativo, misti cementati, miscele betonabili).

| Impiego   | Conformità alle norme armonizzate europee / prestazioni | Idoneità tecnica   |
|---|---|--|
| Colmate, rinterrì, ripristini morfologici   | UNI EN 13242  | UNI EN 11531-1<br>Prospetto 4a   |
| Corpo del rilevato  | UNI EN 13242  | UNI 11531-1<br>Prospetto 4a  |
| Miscela non legate, strato anticapillare, fondazione, base  | UNI EN 13242 UNI EN 13450                               | UNI 11531-1<br>Prospetto 4b  |
| Produzione di miscele legate con leganti idraulici (quali, a titolo esemplificativo, misti cementati, miscele betonabili) | UNI EN 13242  | UNI EN 14227-1:2013  |
| Produzione di calcestruzzi  | UNI EN 12620  | UNI 8520-1<br>Prospetto 1<br>UNI 8520-2<br>Appendice A UNI 11104 Pro-<br>spetto 4<br>UNI EN 206 Appendice E<br>Dm 17 genn. 2018 NTC: Tab<br>11.2.III |

**Tabella 5 - Norme tecniche per l'utilizzo dell'aggregato recuperato  
DM 27/09/2022 , n. 152**

Per tutti gli utilizzi, ad esclusione di quelli di cui alla lettera d) del DM 27/09/2022 , n. 152, si applicherà la Marcatura CE come disposto dal regolamento (UE) n. 305/2011 del Parlamento europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011. Gli utilizzi al suolo non dovranno costituire potenziale fonte di contaminazione per suolo, sottosuolo e acque sotterranee.

Per gli utilizzi di cui alla lettera f) del DM 27/09/2022 , n. 152 dovranno essere rispettati i limiti di cui alla voce 47 dell'allegato XVII del regolamento (CE) n. 1907/2006, del Parlamento europeo e del Consiglio, del 18 dicembre 2006, relativi alla presenza di cromo VI nel cemento e nelle miscele contenenti cemento.

#### 4.1.7 Dichiarazione di conformità e modalità di detenzione dei campioni

Al termine del processo di lavorazione di ciascun lotto, sarà emessa una dichiarazione di conformità secondo il modulo di cui all'Allegato 3 del citato DM 27/09/2022, n.152.

Il rispetto dei criteri di cui all'articolo 3 verrà attestato dalla società IVIES SpA mediante dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà ai sensi dell'articolo 47 del decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445, redatta per ciascun lotto di aggregato recuperato prodotto. La dichiarazione sostitutiva verrà redatta utilizzando il modulo di cui all'Allegato 3 e inviata con una delle modalità di cui all'articolo 65 del decreto legislativo 7 marzo 2005, n. 82, all'autorità competente e all'Agenzia regionale per la protezione dell'ambiente territorialmente competente. La società IVIES SpA conserverà, presso l'impianto di produzione o presso la propria sede legale, copia della dichiarazione di cui al comma 2, anche in formato elettronico, mettendola a disposizione delle autorità di controllo che la richiedono.



20-10-2022

GAZZETTA UFFICIALE DELLA REPUBBLICA ITALIANA

Serie generale - n. 246

ALLEGATO 3 (ART. 5)

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ (DDC)**  
**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETÀ**  
**AI SENSI DELL'ARTICOLO 5 DEL DECRETO DEL MINISTRO DELLA TRANSIZIONE**  
**ECOLOGICA, N. [•] DEL [•][•] [202•] PUBBLICATO IN [•]**  
 (Articoli 47 e 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

|                                    |        |
|------------------------------------|--------|
| Dichiarazione numero<br>(n. lotto) | _____  |
| Anno                               | (aaaa) |

*(NOTA: riportare il numero della dichiarazione in modo progressivo)*

| Anagrafica del produttore di aggregato recuperato ai<br>sensi dell'articolo 2, comma 1, lettera f), del decreto<br>[•] |        |                  |
|--|--------|------------------|
| Denominazione sociale  |        | CF/P.IVA         |
| Iscrizione al registro imprese   |        |                  |
| Indirizzo  |        | Numero civico    |
| CAP  | Comune | Provincia        |
| Impianto di produzione   |        |                  |
| Indirizzo  |        | Numero civico    |
| CAP  | Comune | Provincia        |
| Autorizzazione / Ente rilasciante  |        | Data di rilascio |

**Il produttore dichiara che**

- il lotto di aggregato recuperato è rappresentato dalla seguente quantità in volume:

\_\_\_\_\_

*(NOTA: indicare i metri cubi in cifre e lettere)*

- il predetto lotto di aggregato recuperato è conforme ai criteri di cui all'articolo 3 del decreto del Ministro della transizione ecologica, n. [•] del [•][•] [202•] pubblicato in [•];
- il predetto lotto di aggregato recuperato ha le caratteristiche meglio indicate nella Tabella 1:



Tabella 1

| Caratteristiche dell'aggregato recuperato  |  |
|--|--|
| Norme tecniche di conformità   | Scopi specifici (Allegato 2)   |
| <input type="checkbox"/> UNI EN 13242: Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade | <input type="checkbox"/> a)<br><input type="checkbox"/> b)<br><input type="checkbox"/> c)<br><input type="checkbox"/> d)<br><input type="checkbox"/> e)<br><input type="checkbox"/> f) |
| <input type="checkbox"/> UNI EN 14227-1: Miscele legate con leganti idraulici - Specifiche - Parte 1: Miscele granulari legate con cemento per fondi e sottofondi stradali         | <input type="checkbox"/> a)<br><input type="checkbox"/> b)<br><input type="checkbox"/> c)<br><input type="checkbox"/> d)<br><input type="checkbox"/> e)<br><input type="checkbox"/> f) |
| <input type="checkbox"/> UNI EN 12620: Aggregati per calcestruzzo  | <input type="checkbox"/> a)<br><input type="checkbox"/> b)<br><input type="checkbox"/> c)<br><input type="checkbox"/> d)<br><input type="checkbox"/> e)<br><input type="checkbox"/> f) |
| <input type="checkbox"/> UNI EN 13139: Aggregati per malta   | <input type="checkbox"/> a)<br><input type="checkbox"/> b)<br><input type="checkbox"/> c)<br><input type="checkbox"/> d)<br><input type="checkbox"/> e)<br><input type="checkbox"/> f) |
| <input type="checkbox"/> UNI EN 13043: Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade, aeroporti e altre aree soggette a traffico                          | <input type="checkbox"/> a)<br><input type="checkbox"/> b)<br><input type="checkbox"/> c)<br><input type="checkbox"/> d)<br><input type="checkbox"/> e)<br><input type="checkbox"/> f) |
| <input type="checkbox"/> UNI EN 13055: Aggregati leggeri;  | <input type="checkbox"/> a)<br><input type="checkbox"/> b)<br><input type="checkbox"/> c)<br><input type="checkbox"/> d)<br><input type="checkbox"/> e)<br><input type="checkbox"/> f) |



|   |  |                         |
|---|--|-------------------------|
| 20-10-2022  | GAZZETTA UFFICIALE DELLA REPUBBLICA ITALIANA   | Serie generale - n. 246 |
| <input type="checkbox"/> UNI EN 13450: Aggregati per massicciate per ferrovie                         | <input type="checkbox"/> a)<br><input type="checkbox"/> b)<br><input type="checkbox"/> c)<br><input type="checkbox"/> d)<br><input type="checkbox"/> e)<br><input type="checkbox"/> f) |                         |
| <input type="checkbox"/> UNI EN 13383-1: Aggregati per opere di protezione (armoustrone) – Specifiche | <input type="checkbox"/> a)<br><input type="checkbox"/> b)<br><input type="checkbox"/> c)<br><input type="checkbox"/> d)<br><input type="checkbox"/> e)<br><input type="checkbox"/> f) |                         |

**Il produttore dichiara infine di:**


- essere consapevole delle sanzioni penali, previste in caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità negli atti e della conseguente decadenza dai benefici di cui agli articoli 75 e 76 del decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445;
- essere informato che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con mezzi informatici, esclusivamente per il procedimento per il quale la dichiarazione viene resa (articolo 13 del regolamento (UE) 679/2016).

\_\_\_\_\_ li, \_\_\_\_\_  
 (NOTA: indicare luogo e data)

\_\_\_\_\_  
 (NOTA: Firma e timbro del produttore)

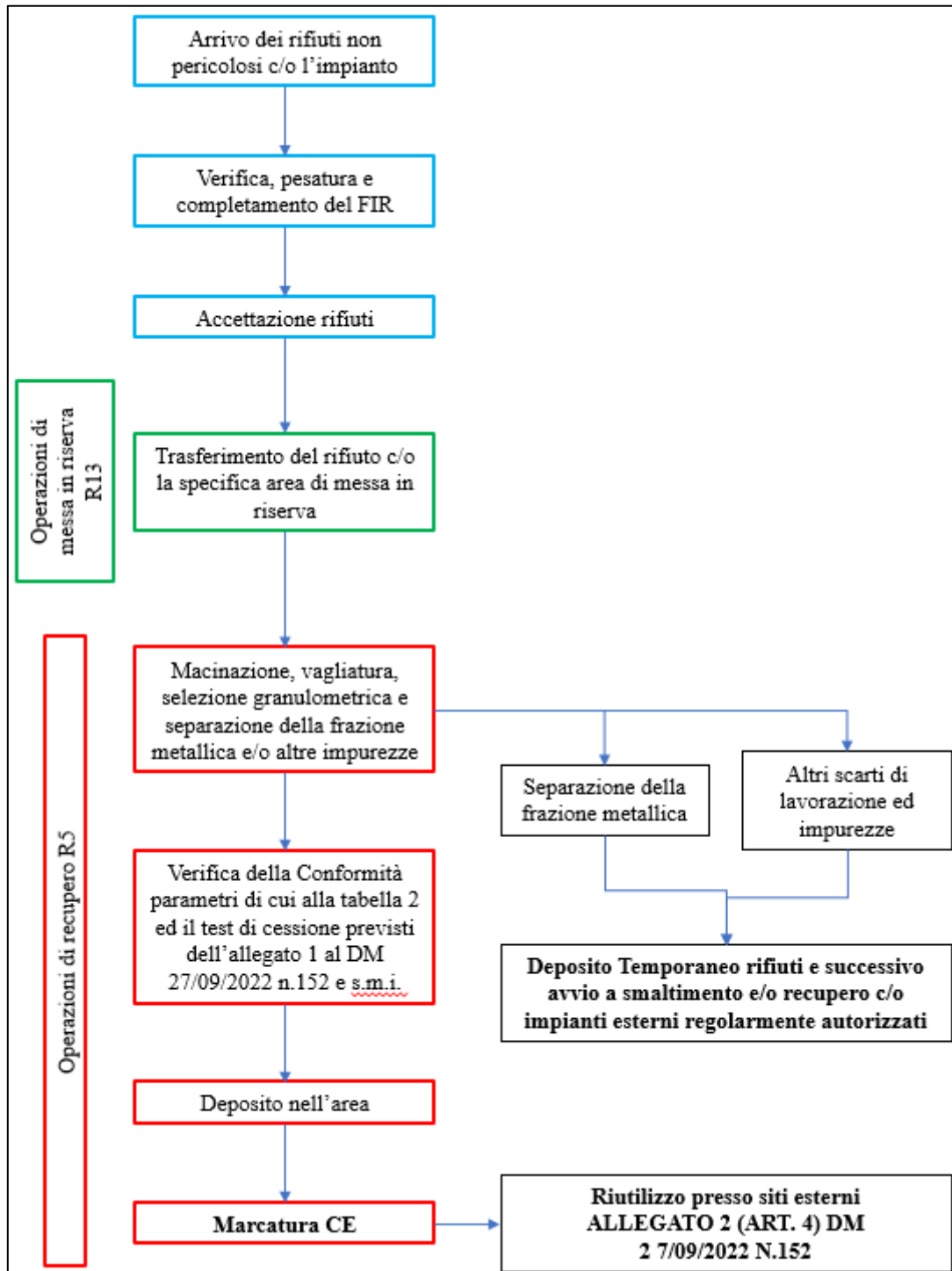
(esente da bollo ai sensi dell'articolo 37 del decreto del Presidente della Repubblica n. 445 del 2000)

Allegati: copia fotostatica del documento di identità del sottoscrittore e referto delle analisi.

— 11 — 

Ai fini della prova della sussistenza dei criteri di cui all'articolo 3, la società IVIES SpA conserverà per cinque anni, presso l'impianto di produzione o presso la propria sede legale, un campione di aggregato recuperato prelevato, alla fine del processo produttivo di ciascun lotto di aggregato recuperato, in conformità alla norma UNI 10802. Le modalità di conservazione del campione sono tali da garantire la non alterazione delle caratteristiche chimico-fisiche dell'aggregato recuperato prelevato e idonee a consentire la ripetizione delle analisi.

4.1.8 *Schema di flusso del recupero*



#### 4.1.9 Sistema di gestione

La società IVIES applica un sistema di gestione della qualità secondo la norma UNI EN ISO 9001 certificato da un'organizzazione accreditata ai sensi della normativa vigente. In allegato si riporta il certificato n°A-21-067.

## 4.2 Modalità di recupero dei rifiuti di conglomerato bituminoso, ai sensi dell'articolo 184 -ter , comma 2, del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e del Decreto 28 marzo 2018 , n. 69

### 4.2.1 Utilizzi del granulato di conglomerato bituminoso

Gli scopi specifici per i quali, ai sensi dell'articolo 184 -ter , comma 1, lettera a) del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, è comunemente utilizzato il granulato di conglomerato bituminoso sono i seguenti:

- per le miscele bituminose prodotte con un sistema di miscelazione a caldo nel rispetto della norma UNI EN 13108 (serie da 1-7);
- per le miscele bituminose prodotte con un sistema di miscelazione a freddo;
- per la produzione di aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego nella costruzione di strade, in conformità alla norma armonizzata UNI EN 13242, ad esclusione dei recuperi ambientali.

### 4.2.2 Verifiche sui rifiuti in ingresso

*Controlli sui rifiuti in ingresso all'impianto atti a verificare l'assenza di materiale diverso dal conglomerato bituminoso.*

L'impianto di produzione del granulato di conglomerato bituminoso sarà dotato di una procedura di accettazione dei rifiuti in ingresso anche tramite il controllo visivo, dove per «controllo visivo» si intende il controllo dei rifiuti con codice EER 17 03 02 che investe tutte le parti del lotto ed impiega le capacità sensoriali umane o qualsiasi apparecchiatura non specializzata. All'arrivo presso l'ufficio dell'area di proprietà IVIES SpA verranno controllate le autorizzazioni dei trasportatori e i documenti di trasporto (FIR - formulario di identificazione del rifiuto) e verrà effettuata una prima ispezione visiva del carico e la verifica di corrispondenza dello stesso con quanto indicato sul F.I.R. seguendo i controlli in ingresso previsti dal DM 28/03 2018 , n. 69.

Nel caso in cui il rifiuto non risultasse conforme, il carico non verrà accettato nell'impianto. Se la non conformità riguarda solo una parte identificabile del carico, sarà possibile respingere la sola parte non conforme (respingimento parziale). In questo caso sarà prevista una specifica annotazione sul registro di carico e scarico in corrispondenza del carico accettato; il formulario riporterà l'evidenza del respingimento parziale. In caso di accettazione parziale e respingimento parziale del rifiuto, nel relativo FIR dovrà essere indicata sia la quantità che è stata accettata, sia la motivazione che ha portato al parziale respingimento (ad es. rifiuto non conforme al codice EER attribuito). Sarà poi onere del produttore del rifiuto respinto, una volta ripreso in carico, procedere ad una nuova classificazione dello stesso.

Se i documenti e la prima ispezione visiva risulteranno conformi, il materiale trasportato potrà raggiungere l'area dell'impianto di recupero.

A questo punto il materiale potrà essere scaricato dal mezzo nell'area di messa in riserva specifica. Il materiale scaricato in cumulo verrà ulteriormente ispezionato visivamente. Se la conformità verrà accertata anche a materiale scaricato, verrà completata la procedura di accettazione, che avverrà con l'apposizione del timbro e della firma sulla quarta copia del FIR e con l'annotazione sull'apposito registro di carico e scarico rifiuti. Anche in questa fase, qualora il rifiuto non risultasse conforme, il carico non verrà accettato e ricaricato sul mezzo. Se la non conformità riguarda solo una parte identificabile del carico, sarà possibile respingere la sola parte non conforme (respingimento parziale). In questo caso sarà prevista una specifica annotazione sul registro di carico e scarico in corrispondenza del carico accettato; il formulario riporterà l'evidenza del respingimento parziale. In caso di accettazione parziale e respingimento parziale del rifiuto, nel relativo FIR dovrà essere indicata sia la quantità che è



stata accettata, sia la motivazione che ha portato al parziale respingimento (ad es. rifiuto non conforme al codice EER attribuito). Sarà poi onere del produttore del rifiuto respinto, una volta ripreso in carico, procedere ad una nuova classificazione dello stesso.

#### 4.2.3 Verifiche sul granulato di conglomerato bituminoso

*Test sul campione di granulato di conglomerato bituminoso mediante il prelievo di campioni secondo le metodiche definite dalla norma UNI 10802.*

I test sul granulato di conglomerato bituminoso avverranno con le seguenti modalità:

- frequenza campionamento di 1 campione ogni 3.000 m<sup>3</sup>;
- analisi eseguite da un laboratorio certificato;
- parametri da ricercare: Amianto e IPA (sommatoria parametri da 25 a 34 di Tabella 1 dell'allegato 5 alla parte IV del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152);
- limiti riportati nella tabella b.2.1. del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e del Decreto 28 marzo 2018, n. 69.

|   | Parametro      | U.M.  | Limite massimo di concentrazione ammissibile |
|---|----------------|-------|--|
| 1 | Sommatoria IPA | mg/kg | 100  |
| 2 | Amianto        | mg/kg | 1000(*)                                      |

**Tabella b.2.1 - (\*) Corrispondente al limite di rilevabilità della tecnica analitica (diffrazione a raggi X oppure I.R. - trasformata di Fourier). In ogni caso dovrà utilizzarsi la metodologia ufficialmente riconosciuta per tutto il territorio nazionale che consenta di rilevare valori di concentrazione inferiori.**

*Test di cessione sul granulato di conglomerato bituminoso mediante il prelievo di campioni secondo le metodiche definite dalla norma UNI 10802.*

I test sul granulato di conglomerato bituminoso avverranno con le seguenti modalità:

- frequenza campionamento: 1 campione ogni 3.000 m<sup>3</sup>;
- analisi eseguite da un laboratorio certificato;
- preparazione del campione ai fini della esecuzione del test di cessione secondo il metodo riportato nell'allegato 3 al decreto del Ministero dell'ambiente 5 febbraio 1998 (appendice A alla norma UNI 10802, secondo la metodica prevista dalla norma UNI EN 12457-2);
- parametri e limiti riportati nella tabella b.2.2. del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e del Decreto 28 marzo 2018, n. 69.

|    | Parametro    | U.M.                 | Limite massimo di concentrazione ammissibile |
|----|--------------|----------------------|--|
| 1  | Nitrati      | mg/l NO <sub>3</sub> | 50   |
| 2  | Fluoruri     | mg/l F               | 1.5  |
| 3  | Solfati      | mg/l SO <sub>4</sub> | 250  |
| 4  | Cloruri      | mg/l Cl              | 100  |
| 5  | Cianuri      | µg/l Cn              | 50   |
| 6  | Bario        | mg/l Ba              | 1  |
| 7  | Rame         | mg/l Cu              | 0.05   |
| 8  | Zinco        | mg/l Zn              | 3  |
| 9  | Berillio     | µg/l Be              | 10   |
| 10 | Cobalto      | µg/l Co              | 250  |
| 11 | Nichel       | µg/l Ni              | 10   |
| 12 | Vanadio      | µg/l V               | 250  |
| 13 | Arsenico     | µg/l As              | 50   |
| 14 | Cadmio       | µg/l Cd              | 5  |
| 15 | Cromo totale | µg/l Cr              | 50   |
| 16 | Piombo       | µg/l Pb              | 50   |
| 17 | Selenio      | µg/l Se              | 10   |
| 18 | Mercurio     | µg/l Hg              | 1  |
| 19 | COD          | mg/l                 | 30   |

*Tabella b.2.2.*

#### 4.2.4 Caratteristiche prestazionali del granulato di conglomerato bituminoso

Le caratteristiche prestazionali del granulato di conglomerato bituminoso dovranno rispettare le seguenti soglie e normative:

- presenza di materie estranee: Max 1% in massa;
- normativa di riferimento per la classificazione granulometrica: EN 933-1;
- normativa di riferimento per la natura degli aggregati: EN 932-3.

#### 4.2.5 Dichiarazione di conformità e modalità di detenzione dei campioni

Al termine del processo di lavorazione di ciascun lotto, sarà emessa una dichiarazione di conformità secondo il modulo di cui all'Allegato 2 del citato DM 18/03/2018, n.69.

Il rispetto dei criteri di cui all'articolo 3, comma 1, è attestato dalla società IVIES SpA tramite una dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà ai sensi dell'articolo 47 del decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445, redatta al termine del processo produttivo di ciascun lotto secondo il modulo di cui all'Allegato 2 (riportato di seguito) e inviata tramite raccomandata con avviso di ricevimento ovvero con una delle modalità di cui all'articolo 65 del decreto legislativo 7 marzo 2005, n. 82, all'autorità competente e all'agenzia di protezione ambientale territorialmente competente.

La società IVIES SpA conserverà presso l'impianto di produzione, o presso la propria sede legale, la suddetta dichiarazione di conformità, anche in formato elettronico, mettendola a disposizione delle autorità di controllo che la richiedono.



(articolo 4)

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ (DDC)**

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL' ATTO DI NOTORIETA'

AI SENSI E PER GLI EFFETTI DELL' ARTICOLO 4, DEL

DECRETO DEL MINISTRO DELL' AMBIENTE E DELLA TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE , N. [•] DEL [•][•] [2013] PUBBLICATO IN [•]

(Articoli 47 e 38 del d.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

|                      |        |
|----------------------|--------|
| Dichiarazione numero | _____  |
| Anno                 | (aaaa) |

(NOTA: riportare il numero della dichiarazione in modo progressivo)

| Anagrafica del produttore ai sensi dell' art. 2, comma 1, lettera f) del decreto [•] |        |                  |  |
|--|--------|------------------|--|
| Denominazione sociale  |        | CF/P IVA         |  |
| Iscrizione al registro imprese   |        |                  |  |
| Indirizzo  |        | Numero civico    |  |
| CAP  | Comune | Provincia        |  |
| Impianto di produzione   |        |                  |  |
| Indirizzo  |        | Numero civico    |  |
| CAP  | Comune | Provincia        |  |
| Riferimenti catastali  |        |                  |  |
| Cantiere di provenienza  |        |                  |  |
| (come da documento di trasporto n° ...)  |        |                  |  |
| Autorizzazione / Ente rilasciante  |        | Data di rilascio |  |

(NOTA: compilare ciascuna casella correttamente)

|  |
|--|
| Cantiere di provenienza del granulato di conglomerato bituminoso |
|--|

(NOTA: compilazione facoltativa)

Il produttore sopra indicato dichiara che

- il lotto di granulato di conglomerato bituminoso è rappresentato dalla seguente quantità in volume : \_\_\_\_\_ (NOTA: indicare in cifre e lettere i m<sup>3</sup>)
- il predetto lotto di granulato di conglomerato bituminoso è conforme all' articolo 3, del decreto del Ministro dell' ambiente e della tutela del mare e del territorio, n. [•] del [•][•] [2017] pubblicato in [•];



- il predetto lotto di granulato di conglomerato bituminoso ha le caratteristiche meglio indicate nella successiva Tabella 1 .

Tabella 1

| CARATTERISTICHE DEL GRANULATO DI CONGLOMERATO |  |
|---|--|
| Requisito                                     | Categoria / valore   |
| Classificazione granulometrica                | D : <input type="checkbox"/> 8 <input type="checkbox"/> 12 <input type="checkbox"/> 14 <input type="checkbox"/> 16 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 32 |
| Natura degli aggregati                        | <input type="checkbox"/> calcare <input type="checkbox"/> porfido <input type="checkbox"/> basalto <input type="checkbox"/> ..... (altro)                                  |
| Granulometria degli aggregati                 | Passante al setaccio 1,4 D: _____ %  |
|   | Passante al setaccio D : _____ %   |
|   | Passante al setaccio 2 mm: _____ %   |
|   | Passante al setaccio 0,063 mm: _____ %   |

**Il produttore dichiara infine di:**

- essere consapevole delle sanzioni penali, previste in caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità negli atti e della conseguente decadenza dai benefici di cui agli articoli 75 e 76 del d.P.R. 445/2000;
- essere informato che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con mezzi informatici, esclusivamente per il procedimento per il quale la dichiarazione viene resa (articolo 13 del decreto legislativo 30 giugno 2003, n. 196).

A supporto dei dati riportati nella presente dichiarazione si allegano\*:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ li, \_\_\_\_\_

(NOTA: indicare luogo e data)

\_\_\_\_\_

(NOTA: Firma e timbro del produttore)

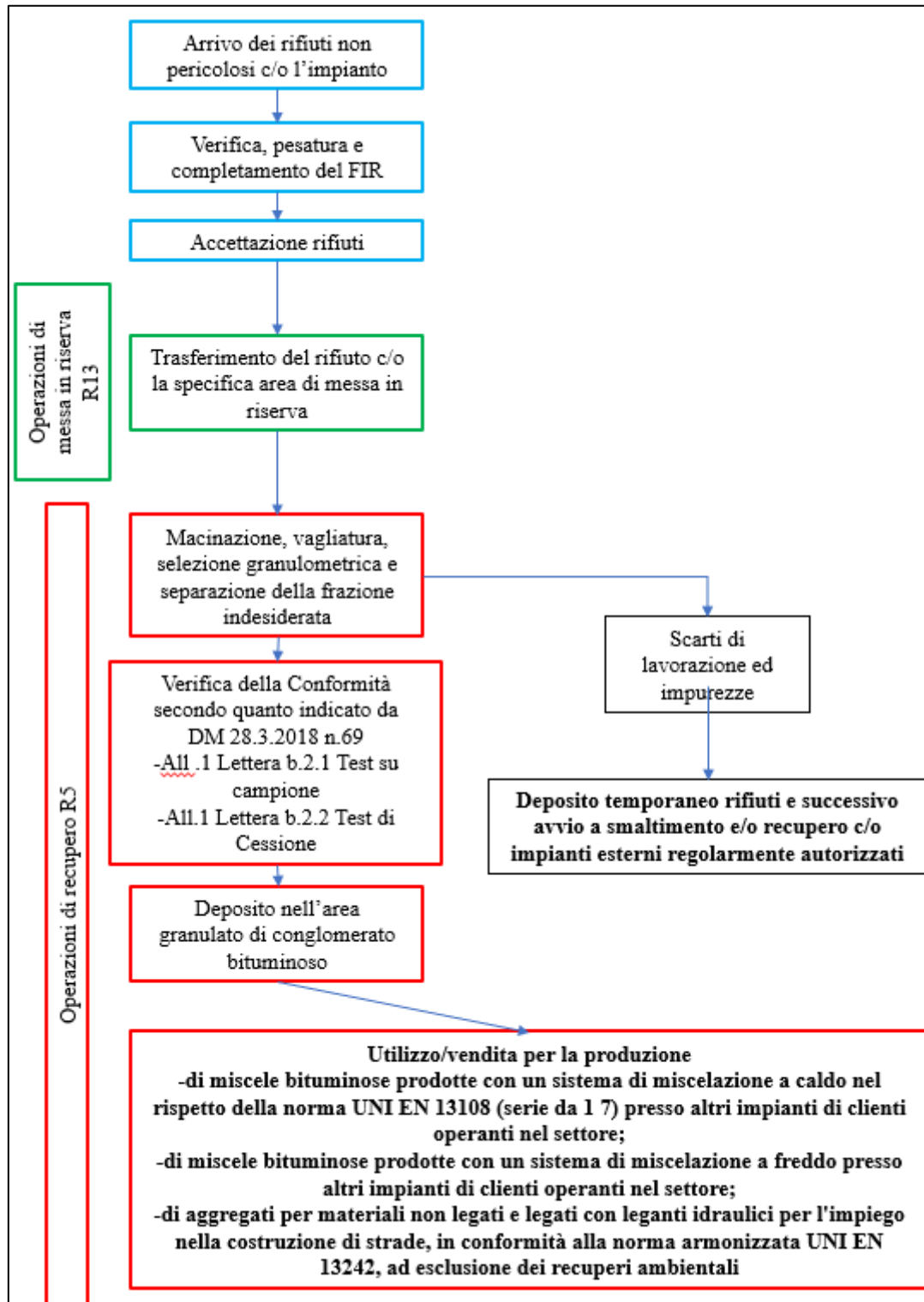
(esente da bollo ai sensi dell'art. 37 del d.P.R. 445/2000)

\* Alla dichiarazione di conformità devono essere allegati i relativi rapporti di analisi.



Ai fini della prova della sussistenza dei criteri di cui all'articolo 3, la società IVIES SpA conserverà per cinque anni, presso l'impianto di produzione, o presso la propria sede legale, un campione di granulato di conglomerato bituminoso prelevato, al termine del processo produttivo di ciascun lotto, in conformità alla norma UNI 10802:2013 ai fini della verifica di sussistenza dei requisiti di cui all'articolo 3. Le modalità di conservazione del campione sono tali da garantire la non alterazione delle caratteristiche chimico-fisiche del granulato di conglomerato bituminoso prelevato e a consentire la ripetizione delle analisi.

#### 4.2.6 Schema di flusso del recupero



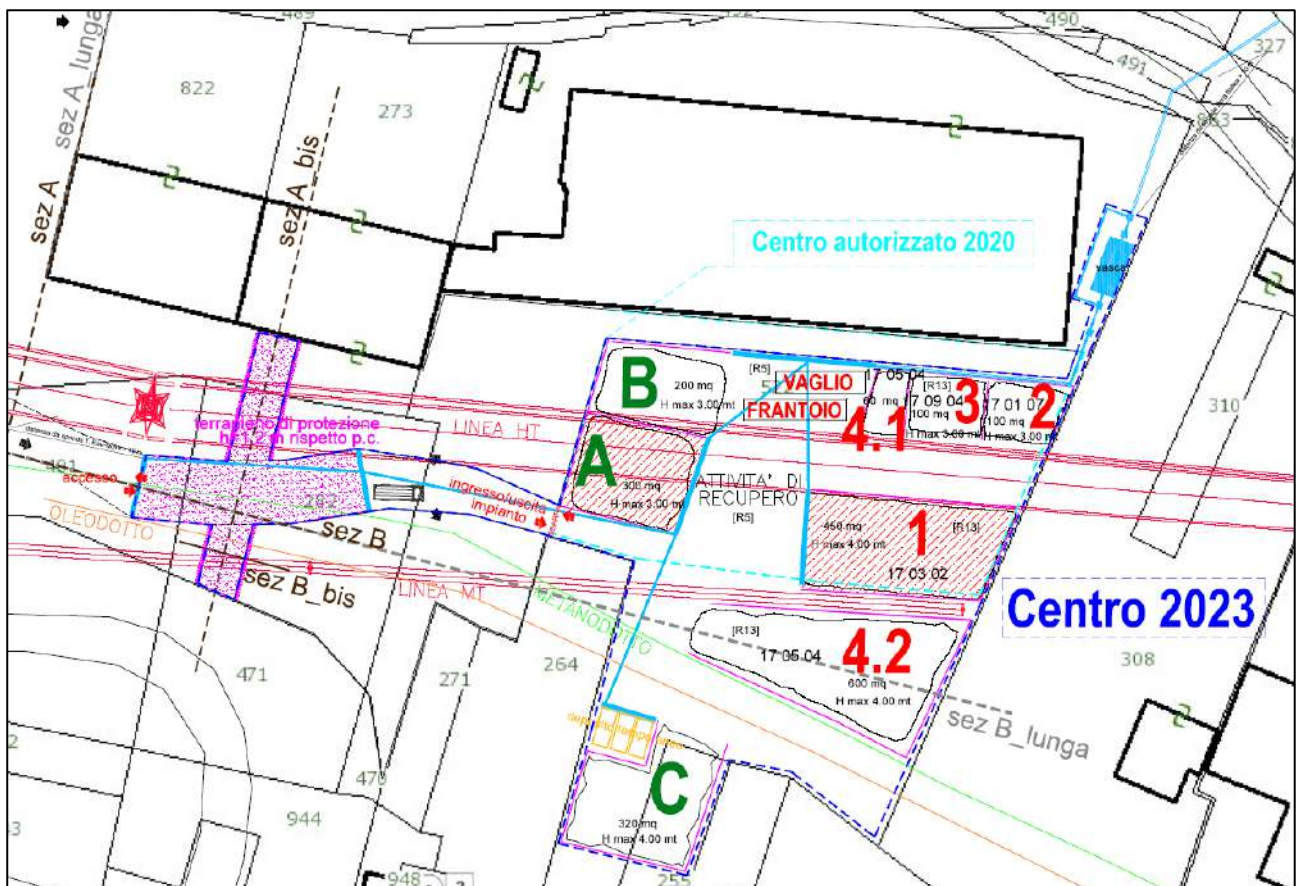
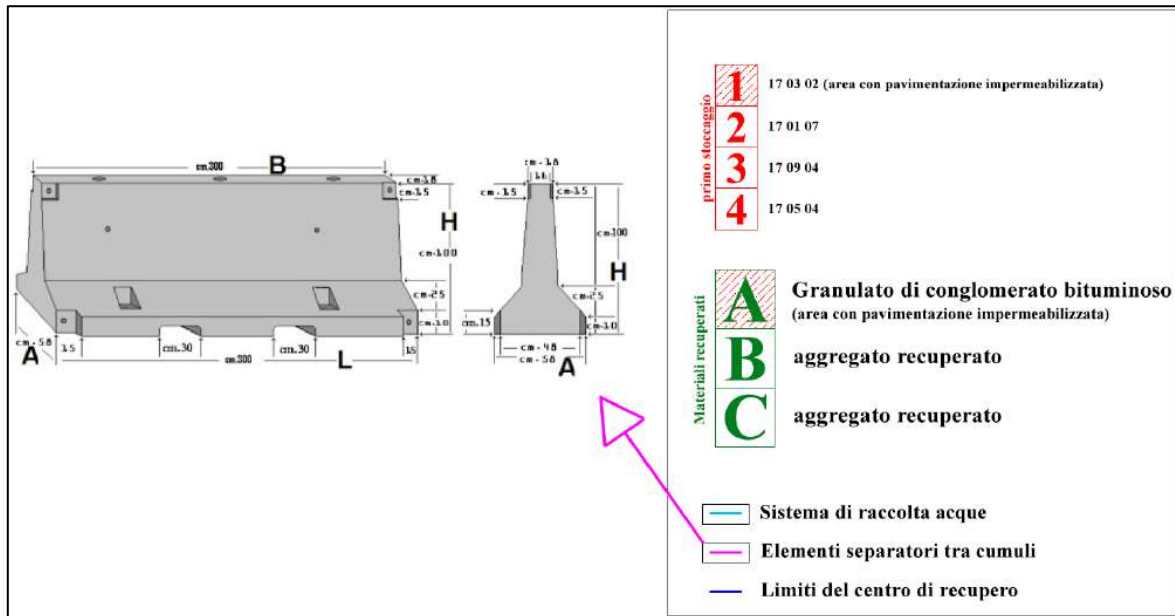
#### 4.2.7 Sistema di gestione ambientale

La società IVIES applica un sistema di gestione della qualità secondo la norma UNI EN ISO 14001 certificato da un'organizzazione accreditata ai sensi della normativa vigente. In allegato si riporta il certificato n°V-23-1007.



## 5 DESCRIZIONE DELLE AREE

Nella planimetria di progetto sono rappresentate le varie aree di messa in riserva "R13" e di deposito dei rifiuti (aree di primo stoccaggio/cumuli contrassegnati da un numero e dal loro codice EER) e dei cumuli/lotti dei materiali ottenuti dalle operazioni di recupero "R5" (aree/cumuli dei materiali recuperati contrassegnati con una lettera), meglio descritte nei successivi paragrafi.



Planimetria dell'impianto

## 5.1 Descrizione della messa in riserva [R13]

La messa in riserva dei rifiuti avverrà in cumuli; alcuni saranno posti su aree impermeabilizzate con la funzione di isolare il rifiuto non pericoloso dal sottosuolo. Tale scopo sarà realizzato attraverso la realizzazione di un sottofondo con granulato di conglomerato bituminoso a freddo. Per ogni cumulo impermeabilizzato si è prevista una canaletta grigliata di raccolta il cui scarico verrà collettato sino all'impianto di prima pioggia. Per una maggiore tutela, si è prevista una canaletta grigliata di raccolta anche in ingresso al centro nonché a valle del settore dove verranno posizionati il vaglio ed il frantoio.

Tutte le acque raccolte verranno avviate ad un impianto di prima pioggia che scaricherà Nella Dora Baltea, così come riportato in allegato.

Al fine di evitare molestie all'ambiente circostante, il materiale potrà essere irrorato ad opera di nebulizzatori di acqua, con conseguente abbattimento delle polveri diffuse.

La messa in riserva dei rifiuti non pericolosi sarà tale da:

- non superare la quantità annuale dei rifiuti che verranno sottoposti ad attività di recupero nell'impianto stesso;
- avere una durata massima di un anno.

### 5.1.1 Arete di messa in riserva distinte per ciascuna tipologia

Le aree per la messa in riserva saranno costituite da porzioni di piazzale separate le une dalle altre aree e identificate da un cartello riportante la tipologia dei rifiuti ivi depositati. La messa in riserva sarà realizzata in cumuli, arginati per mezzo di separatori di tipo "new jersey" o blocchi in cemento, tali da poter permettere in totale sicurezza uno sviluppo in superficie ed in altezza dei materiali.

Con riferimento alla planimetria dell'impianto, l'area per le operazioni di recupero è suddivisa in cumuli secondo i EER e gli EoW da questi ottenuti, salvo che il proponente non decida di classificare detti rifiuti come sottoprodotti dell'impianto di lavorazione inerti vergini. Si sottolinea che la numerazione di ogni cumulo viene individuata da apposita cartellonistica legata alla natura del cumulo stesso e non all'ubicazione spaziale della piazzola (la collocazione di ogni singolo cumulo può avvenire a seconda della volumetria di rifiuti disponibile). Nello specifico:

- Cumulo n° 1: EER 17 03 02 conglomerati bituminosi.
- Cumulo n° 2: EER 17 01 07 miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche.
- Cumulo n° 3: EER 17 09 04 Rifiuti misti da costruzione e demolizione.
- Cumulo n° 4.1 e 4.2: EER 17 05 04 Terre e rocce da scavo.

### 5.1.2 Area di deposito temporaneo dei rifiuti prodotti dalle attività di recupero

Con riferimento alla planimetria di progetto, è prevista l'area di deposito temporaneo dei rifiuti prodotti dalle attività di recupero, costituiti da scarti di materiali non idonei, quali plastica, legno, vetro, tessili, ferro e rifiuti indifferenziati, gli stessi verranno posizionati in idonei contenitori (scarrabili, big-bag, etc) e in attesa di essere conferiti ai rispettivi centri di recupero e/o smaltimento, secondo le tempistiche di cui all'articolo 185 - bis del Dlgs 152/2006.

## 5.2 Descrizione delle altre aree presenti nell'impianto

### 5.2.1 Area di deposito delle materie prime seconde

Con riferimento alla planimetria di progetto, l'area di deposito delle materie prime seconde (EoW), è individuata nei cumuli A, B, C con apposita cartellonistica; l'ubicazione nelle diverse aree avviene secondo le esigenze operative e la disponibilità di rifiuti da trattare e destinato

alla produzione di MPS secondo quanto previsto dal DM 28/03 2018, n. 69 e dal DM 27/09/2022 n.152.

#### 5.2.2 Area di movimentazione (piazzale)

Con riferimento alla planimetria di progetto, l'area di movimentazione è costituita dall'insieme delle aree presenti sulla planimetria ed evidenziate dalla linea blu e destinate esclusivamente all'impianto di recupero. Come già indicato, alcune aree come ad esempio gli uffici e la pesa sono destinate anche ad altre attività industriali della ditta IVIES SpA..

#### 5.2.3 Area uffici e servizi

Con riferimento alla planimetria di progetto, le aree a uffici e servizi si trovano all'interno del capannone di proprietà della società IVIES SpA.

#### 5.2.4 Parcheggi

Con riferimento alla planimetria di progetto, i parcheggi sono ubicati sul lato Nord del piazzale del capannone, nei pressi degli uffici. Tale area permette di parcheggiare sia i camion che le autovetture.

### **5.3 Descrizione del sistema di recinzione e di mitigazione ambientale**

L'area è parzialmente perimetrata con una recinzione di altezza complessiva pari a 2,0 m costituita da una rete metallica.

In aggiunta alla recinzione e dove possibile, sarà realizzata una quinta arborea posta vicino alla recinzione realizzata tramite piantumazione di essenze arboree ed arbustive al fine di mitigare l'impatto visivo lungo i lati che lo necessitano. Si evidenzia che la zona interessata dall'impianto presenta tutta una serie di linee aeree e sottoservizi tali da non permettere una continuità nella schermatura: la società andrà a piantumare dei nuovi alberi nei settori dove attualmente sono più radi. Il nuovo impianto di recupero è comunque contornato da piante, molte delle quali ad alto fusto. Inoltre, una parte del confine sud è caratterizzato dall'acclive scarpata stradale sulla quale diventa molto difficile far attecchire la copertura arborea.

### **5.4 Dotazioni igieniche e ricoveri per il personale**

L'impianto di recupero dispone di locale doccia e spogliatoi, nonché di area di riposo e disponibilità di acqua potabile. I mezzi d'opera impiegati sono per buona parte dotati di cabina pressurizzata con ingresso di aria filtrata e raffrescata/riscaldata al fine di mantenere un microclima ottimale in qualsiasi stagione. È fatto divieto di operare con cabina a porte o finestrini aperti. La polverosità delle piste di manovra/accesso viene ridotta al minimo da bagnature/irrorazioni mentre le macchine operatrici suscettibili di produzione di polveri diffuse sono dotate di sistemi di abbattimento con ugelli ad acqua.

## 6 SCARICHI IDRICI

### 6.1 Approvvigionamento idrico

L'approvvigionamento idrico è funzionale essenzialmente alle attività di IVIES SpA non legate al centro di recupero (lavaggio inerti vergini, calcestruzzi): l'acqua necessaria per l'impianto in progetto serve essenzialmente per umidificare i cumuli e la strada di accesso in modo tale da evitare la formazione di polveri. L'approvvigionamento avviene attraverso un pozzo per il quale era stata presentata una domanda di riconoscimento del diritto di derivazione d'acqua ad uso industriale dalla società S.E.L.I. sas di Lombard P. & C. (numero pratica registro interno: 51/002). Attualmente la società IVIES SpA ha richiesto la voltura del riconoscimento ed il rilascio dell'apposito titolo concessorio definitivo. La richiesta di subconcessione è in fase di istruttoria: si segnala che è già stata effettuata la visita istruttoria, nonché l'ispezione televisiva all'interno del pozzo. In considerazione del fatto che l'impianto in uso consiste in una pompa in grado di prelevare al massimo 15 l/s, si considera sufficientemente attendibile un prelievo medio di 150 mc al giorno su un periodo di 250 giorni. Il prelievo medio annuo ammonta quindi a circa 50.000 mc. Le acque captate vengono prelevate a scopo industriale. In particolare, le acque vengono utilizzate in un circuito chiuso, come evidenziato nella planimetria sottostante:



*Planimetria e schema dell'impianto di adduzione ed utilizzo delle acque*

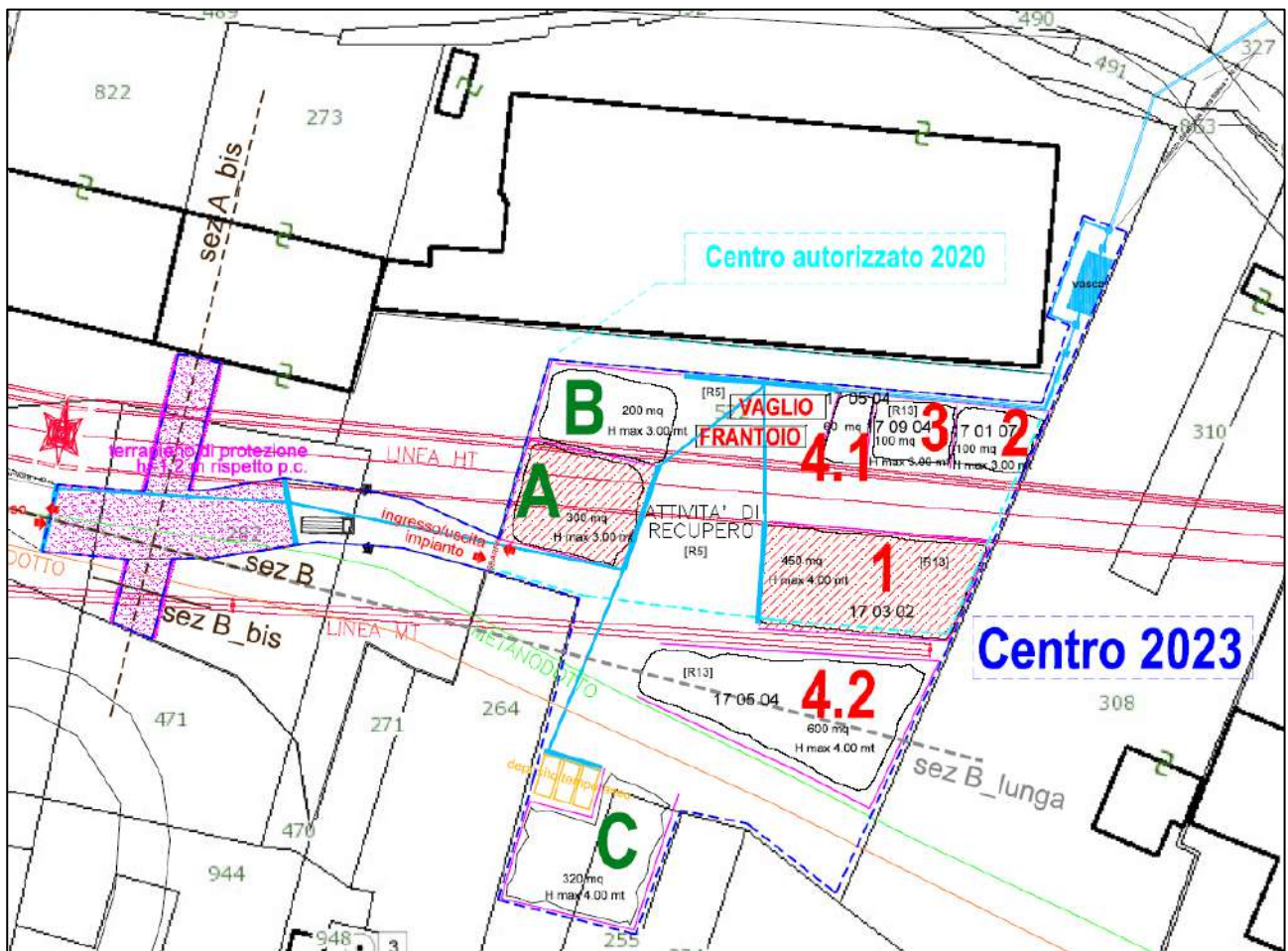
Per le attività di recupero in progetto si prevede un utilizzo molto saltuario dell'acqua, con volumi ridotti e legati essenzialmente all'umidificazione dei cumuli mediante idoneo impianto di irrigazione a pioggia mobile (irrigatori mobili e tubi in pead volanti). Si ipotizza una maggiore frequenza di umidificazione nei periodi siccitosi e ventosi. In linea di massima si prevede un consumo di circa 100 mc/anno.

### 6.2 Scarichi acque di dilavamento delle aree

Le acque meteoriche di dilavamento delle aree impermeabilizzate, pari a 750 mq per i cumuli e 550 mq per il rilevato, verranno convogliate a griglie di raccolta carrabili, che tramite condotte appositamente realizzate e tramite opportuna pendenza, scaricheranno nell'impianto di trattamento delle acque di prima pioggia interno al lotto. All'interno dell'impianto le acque subiranno un processo di separazione per decantazione delle particelle solide e disoleazione finale. Tale impianto scaricherà nella Dora Baltea. Si rimanda alle tavole di progetto a firma



dell'Ing. Manuel Lavoyer. Per tale attività di scarico è prevista la richiesta di specifica autorizzazione.



*In blu il progetto dello scarico*

### 6.2.1 Calcolo del dimensionamento della portata di depurazione dell'impianto

Per il calcolo del dimensionamento della portata di depurazione dell'impianto si rimanda allo specifico progetto redatto dall'ing. Manuel Lavoyer.

## 7 EMISSIONI IN ATMOSFERA

Contestualmente alla presente istanza di autorizzazione ai sensi dell'Art. 208 del D.Lgs 152/06 la Ditta richiede anche l'autorizzazione alle emissioni diffuse in atmosfera ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs. 152/06.

Per maggiori dettagli si rimanda alla specifica relazione per il contenimento delle emissioni in atmosfera.

### 7.1 Movimentazione e gestione dei materiali inerti

#### 7.1.1 Gestione dei cumuli

I cumuli dei prodotti ottenuti dal processo di trattamento dei rifiuti in ingresso, come previsto dal DM 28/03 2018 , n. 69 e dal DM 27/09/2022 n.152 sono catalogati mediante apposita cartellonistica riportante la data di inizio lavorazione, il numero del lotto e gli estremi della relativa Dichiarazione di Conformità di cui ai fac-simile dei precedenti capitoli; essi vengono alimentati fino al raggiungimento della quantità massima prevista per ogni singolo lotto, indicata nelle Dichiarazioni di Conformità di cui ai fac-simile dei precedenti capitoli.

Qualora si renda necessario durante la movimentazione dei cumuli, l'impresa ha predisposto un sistema di abbattimento delle polveri, posizionando degli irrigatori collegati al proprio impianto idrico.

#### 7.1.2 Aree di stoccaggio e recupero rifiuti

L'area di recupero risulterà delimitata e recintata, gli accessi saranno dotati di sbarra. La scelta dell'area è finalizzata a ubicare le attività in una zona che si trova a ridosso del sito dove si svolgono le principali attività esercitate dalla Società.

L'area in oggetto si trova a circa 1.000 m dall'abitato più vicino della frazione Cretaz Boson, in comune di Pontey; la propagazione di rumore e polveri nell'area è limitata, oltre che dalla lontananza, anche dalla morfologia del terreno e dall'ubicazione dell'area che verrà delimitata con posizionamento di barriere "New jersey".

#### 7.1.3 Aree di deposito materiali recuperati

I materiali recuperati al termine delle operazioni di recupero troveranno collocazione nelle specifiche aree presenti presso l'impianto.

### 7.2 Impianti di combustione

Nel centro di recupero in oggetto non sono presenti impianti di combustione.

### 7.3 Quadro emissivo

Non saranno presenti emissioni convogliate, ma solo emissioni diffuse derivanti dalla movimentazione e dello stoccaggio dei materiali solidi/polverulenti.

All'occorrenza, per evitare emissioni pulverulente, il materiale sarà umidificato in quanto i cumuli potranno essere irrigati a pioggia dall'impianto di abbattimento delle polveri.

### 7.4 Modalità di contenimento delle emissioni diffuse

Le modalità operative di recupero dei rifiuti prevedono la movimentazione dei materiali con l'utilizzo di macchine operatrici ed autocarri, che si svolgono periodicamente in funzione dell'afflusso in ingresso e uscita dei materiali. Non risulta possibile individuare dei periodi specifici di lavoro per le attività di recupero.

Il centro di recupero non avrà un periodo e un orario specifici: si tratta infatti di una attività discontinua legata al mercato. Nel periodo di pieno carico, le attività si svolgeranno dal lunedì al venerdì dalle 08:00 alle 12:00 e dalle 13:00 alle 17:00 per totali 8 ore giornaliere per 5 giorni a settimana. Le operazioni di carico/scarico rifiuti saranno eseguite durante tale orario.

La potenzialità degli impianti di lavorazione è ampiamente superiore alle quantità per le quali si richiede il recupero, come lo sono gli spazi destinati a depositare i materiali recuperati destinati al riutilizzo e alla commercializzazione.

I cumuli, i piazzali e le aree di manovra sono attrezzati con irrigatori mobili. Gli operatori dei mezzi d'opera quando si rende necessario cospargeranno le aree di manovra con acqua. Gli autocarri per il trasporto sono generalmente dotati di copri/scopri manuale e/o meccanico del carico. La conformazione generale del sito, la vicinanza del capannone industriale posto a nord e le recinzioni proteggono abbastanza le zone di lavoro dall'azione del vento.

Le operazioni di trattamento dei rifiuti verranno svolte evitando le giornate troppo ventose, realizzando cumuli non troppo grandi, e, se necessario, posizionando ulteriori idonei irrigatori.

## 8 INTERFERENZE LINEE AEREE E SOTTOSERVIZI

### 8.1 Linee elettriche

Come riportato nel verbale della conferenza di servizi, l'impianto è ammesso ma deve sottostare alle prescrizioni indicate dai gestori. Nello specifico DEVAL ha richiesto che:

- *dovrà essere garantito, in modo continuativo, sia in fase di cantiere sia in fase di sistemazione definitiva l'accesso ai sostegni, non dovranno essere formati accumuli di materiale alla base dei sostegni;*
- *durante le lavorazioni dovranno essere adottate modalità tali da garantire che in nessun modo le macchine operatrici o loro appendici possano urtare i sostegni della linea elettrica compromettendone l'integrità e la stabilità;*
- *dovrà essere garantito, sia in fase di cantiere sia in fase di sistemazione definitiva rispetto ai depositi di materiale, un franco verso i conduttori come previsto al art. 5.9 della norma CEI EN 50341;*
- *durante le lavorazioni dovranno essere adottate modalità tali da garantire che in nessun modo le macchine operatrici o loro appendici possano avvicinarsi ai conduttori nel rispetto della norma CEI 50110;*
- *garantire, durante l'eventuale bagnatura dell'area di cava con impianto di irrigazione a pioggia, il rispetto del art. 5.11.3.IT.2 della norma CEI EN 50341 che prescrive, in ogni condizione di funzionamento dell'impianto di irrigazione, che la vena continua del getto liquido non penetri nella zona di guardia del conduttore, nel caso della linea in oggetto pari a 1 metro.*

DEVAL ha inoltre indicato che le linee elettriche sono permanentemente in tensione e che pertanto contatti e avvicinamenti di persone e cose ai fili conduttori potrebbero provocare infortuni o incidenti gravissimi. Il gestore ha richiamato l'attenzione sulle disposizioni contenute nel D. Lgs. n. 81 del 9 aprile 2008 e sue successive modifiche ed integrazioni, che regolamentano la materia della tutela della salute e della sicurezza dei lavoratori nei luoghi di lavoro, ed in particolare degli artt. 83 e 117 ("Lavori in prossimità di parti attive") di quest'ultimo si riporta integralmente il testo:

- *Articolo 117 - "Lavori in prossimità di parti attive"*

1. *"Ferme restando le disposizioni di cui all'articolo 83, quando occorre effettuare lavori in prossimità di linee elettriche o di impianti elettrici con parti attive non protette o che per*

*circostanze particolari si debbano ritenere non sufficientemente protette, ferme restando le norme di buona tecnica, si deve rispettare almeno una delle seguenti precauzioni:*

- a) mettere fuori tensione ed in sicurezza le parti attive per tutta la durata dei lavori;*
- b) posizionare ostacoli rigidi che impediscano l'avvicinamento alle parti attive;*
- c) tenere in permanenza, persone, macchine operatrici, apparecchi di sollevamento, ponteggi ed ogni altra attrezzatura a distanza di sicurezza.*

*2. La distanza di sicurezza deve essere tale che non possano avvenire contatti diretti o scariche pericolose per le persone tenendo conto del tipo di lavoro, delle attrezzature usate e delle tensioni presenti e comunque la distanza di sicurezza non deve essere inferiore ai limiti di cui all'allegato IX o a quelli risultanti all'applicazione delle pertinenti norme tecniche”.*

Per quanto riguarda TERNA, non si sono avute prescrizioni particolari.

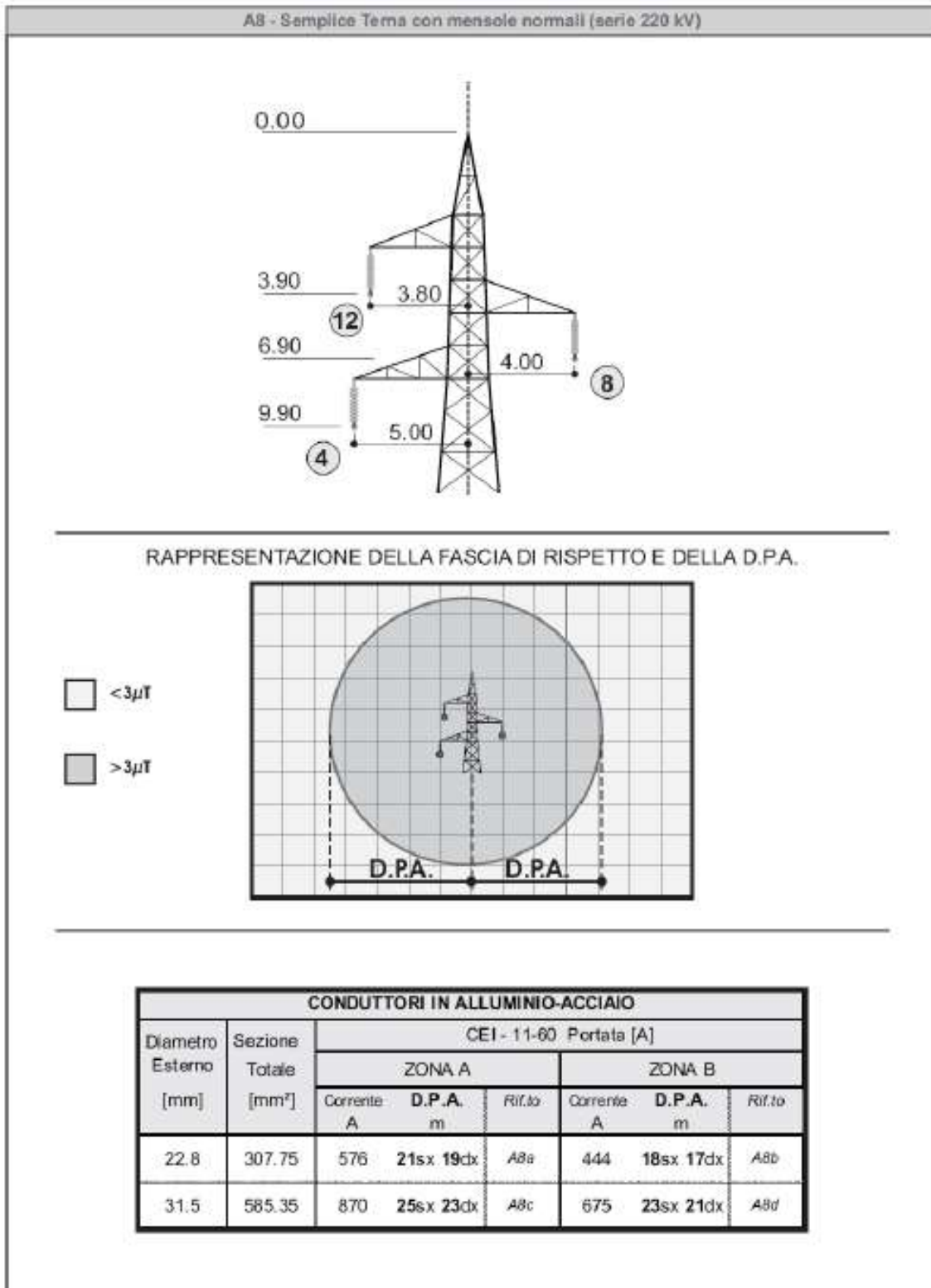
### 8.1.1 Esposizione ai campi elettromagnetici

Nell'area interessata dal progetto transita la linea elettrica di alta tensione T209 Villeneuve/Chatillon a 220 kV e una linea a media tensione a 15 kV: si evidenzia che le aree di nuova costruzione o che subiscono una variazione d'uso, adibite a permanenza di persone non professionalmente esposte superiore alle quattro ore giornaliere devono distare dagli elettrodotti di una quantità non inferiore alle fasce di rispetto come definite nel DPCM 08/07/03 “Fissazione dei limiti di esposizione, dei valori di attenzione e degli obiettivi di qualità per la protezione della popolazione dalle esposizioni ai campi elettrici e magnetici alla frequenza di rete (50 Hz) generati dagli elettrodotti.” (Gazzetta Ufficiale n. 200 del 29 agosto 2003)” e nel Decreto del 29 maggio 2008 del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare “Approvazione della metodologia di calcolo per la determinazione delle fasce di rispetto per gli elettrodotti” pubblicato sulla G.U. n. 156 suppl. ord. n. 160 in data 05-07-2008”.

Di seguito si riporta lo schema con la rappresentazione della fascia di rispetto e della DPA elaborato da Terna.

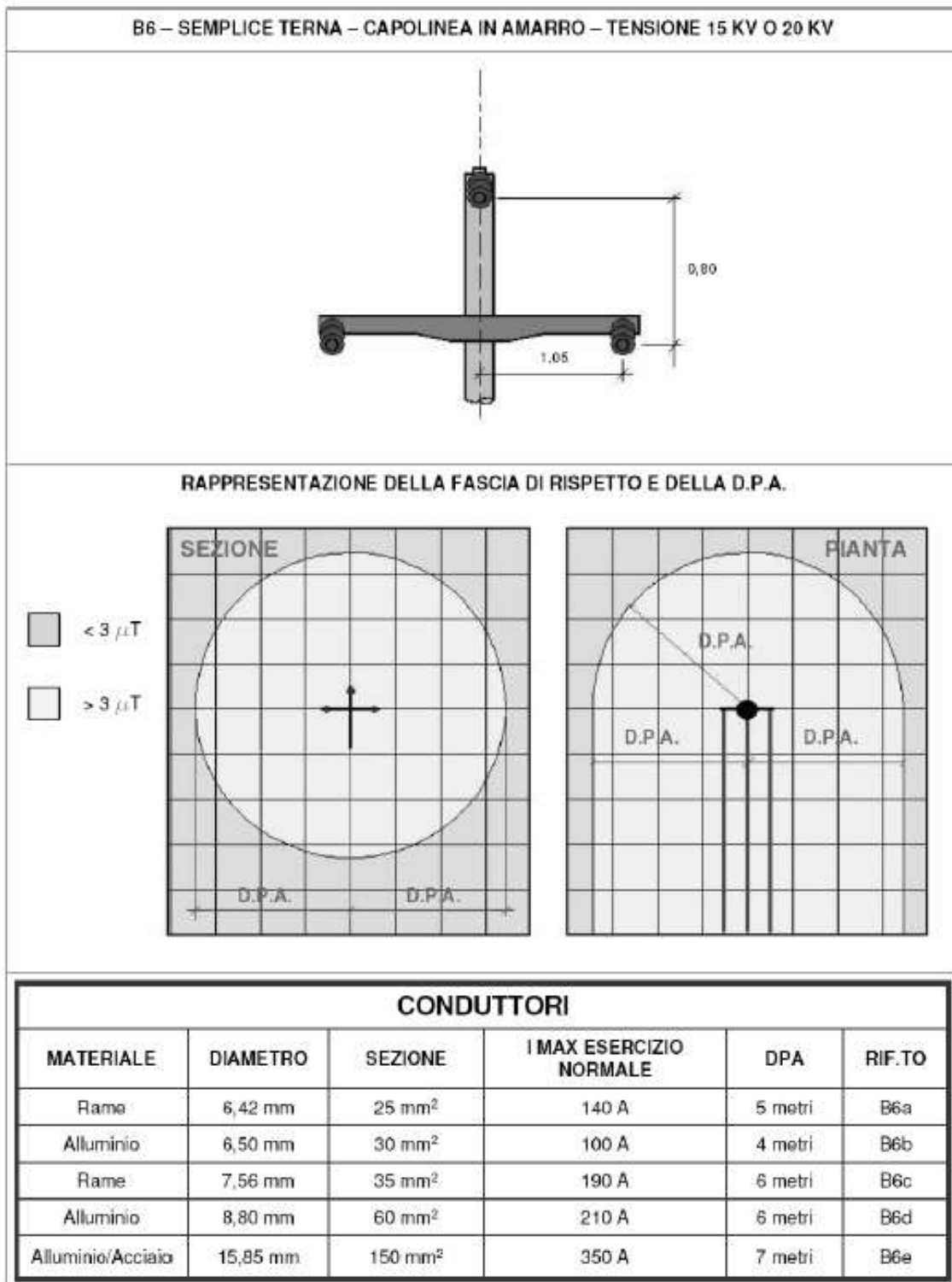


**Linee alta e media tensione (destra e sinistra)**



*Linea Guida per l'applicazione del § 5.1.3 dell'Allegato al DM 29.05.08 Distanza di prima approssimazione (DPA) da linee e cabine elettriche*





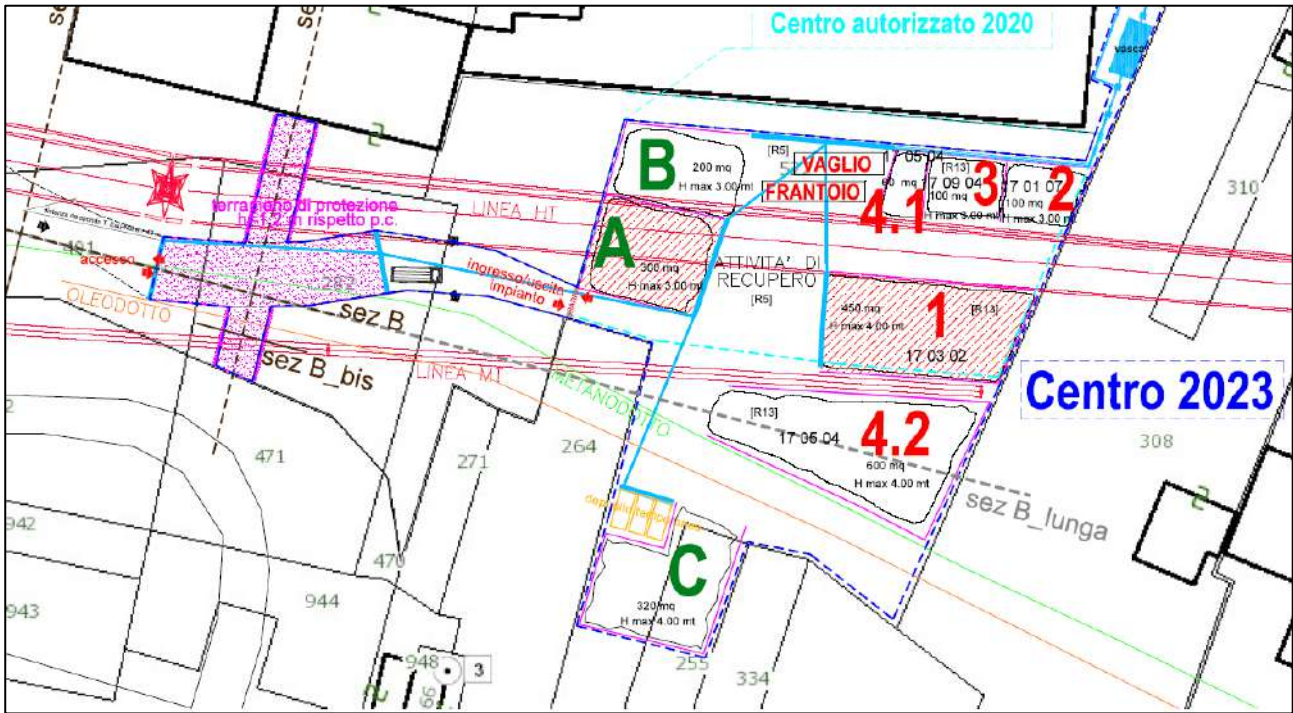
*Linea Guida per l'applicazione del § 5.1.3 dell'Allegato al DM 29.05.08 Distanza di prima approssimazione (DPA) da linee e cabine elettriche*

Al fine di rispettare i limiti di esposizione fissati dal art. 4 DPCM 08/07/03, la turnazione degli operatori addetti all'impianto di recupero verrà programmata in maniera tale da non superare inderogabilmente le 4 ore/giorno di esposizione ai campi elettromagnetici.

## 8.2 Sottoservizi

L'impianto viene attraversato da alcuni sottoservizi quali il gasdotto ed il metanodotto.

Relativamente al gasdotto, il 25/07/2023 è stata eseguita l'attività di picchettamento: di seguito si riporta la tavola successiva a tale attività. Il progetto ha tenuto conto di tale sottoservizio. Relativamente al metanodotto il gestore non si è espresso: anche in questo caso il progetto ha tenuto conto di tale sottoservizio. Come si evince dalla planimetria di progetto, i cumuli non interessano comunque la proiezione sul piano di campagna delle tubazioni sotterranee. Si rimanda alla tavola apposita



*In arancione (oleodotto) e verde (metanodotto) i sottoservizi presenti*

## QUADRO DI RIFERIMENTO PROGRAMMATICO

### 9 VERIFICA DEI CRITERI LOCALIZZATIVI DELL'IMPIANTO DI CUI AL PIANO REGIONALE GESTIONE RIFIUTI (PRGR)

Si rimanda allo specifico elaborato per la disamina della suddetta verifica.

### 10 COERENZA DELL'OPERA CON LE NORME IN MATERIA AMBIENTALE E CON GLI STRUMENTI DI PIANIFICAZIONE TERRITORIALE E URBANISTICA

#### 10.1 Coerenza con il P.T.P.

##### 10.1.1 Conformità con le norme per parti di territorio del P.T.P.

L'area di progetto rientra nel "sistema fluviale" disciplinato dall'art. 14 delle Norme di Attuazione del Piano Territoriale Paesistico della Regione Autonoma Valle d'Aosta.

Nel sistema fluviale, da non confondersi con le fasce fluviali di cui all'art. 35, l'indirizzo caratterizzante è costituito dalla valorizzazione delle risorse idriche e dalla riqualificazione (RQ) degli ecosistemi fluviali e degli insediamenti esistenti per usi ed attività agro-silvo-pastorali (A); sono inoltre ammessi, nel rispetto delle determinazioni di cui all'articolo 35, i seguenti interventi, soggetti a particolare attenzione riguardante gli insediamenti esistenti e la valorizzazione degli usi naturalistici e ricreativi:

- a. riqualificazione (RQ) per usi e attività di tipo: S, U1, U2;
- b. di trasformazione (TR1), alla condizione C2, per usi e attività di tipo: S1; S2; S3, limitatamente a ricreazione, tempo libero e sport; U1; U2;
- c. di trasformazione (TR2), alla condizione C3, per usi e attività di tipo: S1; S2; S3, limitatamente a ricreazione, tempo libero e sport; U1; U2, limitatamente ad attrezzature ricettive e di servizio.

I PRGC precisano le determinazioni di cui al comma 1, applicandole in modo differenziato nelle diverse parti del sistema di cui al presente articolo, in relazione alle rispettive specificità e tenuto conto degli indirizzi di cui al comma 3 e delle determinazioni di cui all'articolo 35.

Nel sistema fluviale:

- a. devono essere realizzati interventi di mantenimento e riqualificazione volti a migliorare stabilmente le condizioni di sicurezza idraulica (in particolare la capacità di contenimento e di laminazione delle piene), il grado di naturalità, l'efficienza e la continuità degli ecosistemi fluviali (con particolare riguardo per le aree spondali e le zone umide latitanti), a ridurre i fattori di rischio e le situazioni di degrado ambientale, a ripristinare nella maggior misura possibile la dinamica evolutiva naturale dei corsi d'acqua, e a restituire loro i terreni impropriamente sottratti;
- b. sono vietati usi, attività ed interventi tali da aggravare le interferenze antropiche nelle dinamiche evolutive dei corsi d'acqua e i rischi idraulici ed idrogeologici, o tali da ridurre la fruibilità e l'accessibilità dei corsi d'acqua stessi e delle loro sponde, o tali da richiedere opere di difesa e di sistemazione idraulica, con le sole eccezioni degli insediamenti consolidati e di quelli espressamente previsti dal PRGC e coerenti con le determinazioni del presente PTP, ivi comprese le opere per utilizzi delle acque per scopi irrigui, idroelettrici, industriali e per consumi umani, purché i nuovi interventi non comportino riduzioni significative delle aree di espansione e laminazione delle piene;
- c. devono essere promosse, anche con le misure di sostegno e di incentivazione previste da provvedimenti comunali o regionali, forme di utilizzazione delle sponde e delle aree



latistanti e pratiche colturali atte a ridurre i carichi inquinanti, gli impedimenti al deflusso delle acque e gli altri impatti negativi, compatibilmente con le esigenze di garantire il regolare deflusso delle acque in caso di piena e di evitare danni a valle delle aree di intervento.

Il PTP individua parti del sistema fluviale assimilabili, in ragione delle trasformazioni pregresse, ad altri sistemi ambientali (sistema insediativo tradizionale e sistema urbano): in tali porzioni di territorio si applicano, oltre alle determinazioni di cui al presente articolo, quelle definite rispettivamente dagli articoli 15, 16, 17, 18 delle presenti norme.

#### 10.1.2 Conformità con le prescrizioni direttamente cogenti e prevalenti del P.T.P.

##### **Art. 20 - Trasporti - Comma 9**

Non riguarda gli interventi esaminati.

##### **Art. 21 - Progettazione stradale - Comma 1 lettera b**

L'intervento proposto non comporta la costruzione di strade.

##### **Art. 23 - Servizi - Comma 9 e 10**

L'opera in progetto non rientra tra i servizi a cui l'articolo fa riferimento.

##### **Art. 25 - Industria e artigianato - Comma 7**

Non riguarda gli interventi esaminati.

##### **Art. 26 - Aree ed insediamenti agricoli - Comma 6**

Non riguarda gli interventi esaminati.

##### **Art. 29 - Attrezzature e servizi per il turismo - Comma 6**

Non riguarda gli interventi esaminati.

##### **Art. 32 - Boschi e foreste - Comma 7**

Non riguarda gli interventi esaminati.

##### **Art. 33 - Difesa del suolo - Comma 1**

Le opere in progetto ottemperano a quanto previsto alle lettere a, b, c, d, e, f, g del presente comma, come si evince dal progetto allegato e dalla relativa relazione geologica e geotecnica.

##### **Art. 33 Comma 3**

Il settore non è posto in aree delimitate per frana: l'opera è comunque corredata di relazione geologica e geotecnica e di studio di compatibilità.

##### **Art. 33 Comma 4**

Il progetto allo stato attuale è comprensivo della relazione geologica e geotecnica ai sensi del D.M. 11 marzo 1988.

##### **Art. 34 - Attività estrattive - Comma 3 e 5**

Non riguarda gli interventi esaminati.

##### **Art. 35 - Fasce fluviali e risorse idriche - Comma 1,2 e 5**

L'intervento proposto rientra nei terreni a rischio di inondazione ed è presente l'apposita relazione di compatibilità.

##### **Art. 35 Comma 9**

Nel progetto non rientrano pozzi, punti di presa e sorgenti di acque destinate al consumo umano.

##### **Art. 37 - beni culturali isolati - Comma 3**

Nell'area interessata non sono presenti beni culturali isolati.

##### **Art. 38 - Siti di specifico interesse naturalistico - Comma 1, 2, 3, 4**

L'area interessata dall'intervento non è compresa nei siti di specifico interesse naturalistico.

##### **Art. 40 - Aree di specifico interesse paesaggistico, storico, culturale o documentario e archeologico - Comma 1, 2, 3**

L'area interessata dall'intervento non è compresa nei siti di specifico interesse paesaggistico, storico, culturale e archeologico. Il nuovo impianto insisterà su areali che non comprendono il percorso storico individuato sul piano regolatore comunale (percorso storico di collegamento

tra Pontey e la sinistra idrografica della Dora Baltea). L'accesso all'impianto avverrà su quello già esistente.

## 10.2 Altri vincoli ambientali gravanti sull'area di localizzazione

### 10.2.1 Conformità con il vincolo paesaggistico

Il settore è sottoposto a vincolo paesaggistico ai sensi del D. Lgs n°42 del 22/01/2004 che incorpora e sostituisce il D.Lgs n° 490 del 1999, le Leggi Galasso (n° 431 dell'8/08/1985), la Legge n° 1089/1939 ("Tutela delle cose di interesse artistico o storico") e la Legge 1497/1939 ("Protezione delle bellezze naturali").

Nel dettaglio, relativamente ai vincoli paesaggistici il sito ricade nella Lett. c) - fiumi, torrenti, corsi d'acqua e le relative sponde per una fascia di 150 m PRG - M5 Fascia di rispetto dei fiumi PTP - Fasce rispetto fiumi legge 431 (dato storico PTP).



**Vincoli Soprintendenza – GeoNavigator – sito web RAVA**

### 10.2.2 Conformità con il vincolo idrogeologico

Il settore non è soggetto al R.D. n°3267 del 30 dicembre 1923 (Riordinamento e riforma della legislazione in materia di boschi e di terreni montani).





Vincolo idrogeologico – GeoNavigator – sito web RAVA

10.2.3 Ambiti inedificabili - aree boscate, zone umide e laghi (l.r. 6 aprile 1998, n.11 e s.m.i.)

Nel settore di indagine non sono presenti aree boscate.

Nel settore di indagine non sono presenti laghi né zone umide.



Art. 33 – GeoNavigator – sito web RAVA





**Art. 34 - GeoNavigator - sito web RAVA**

**10.2.4 Ambiti inedificabili – frane, inondazioni e valanghe (l.r. 6 aprile 1998, n.11 e s.m.i.)**

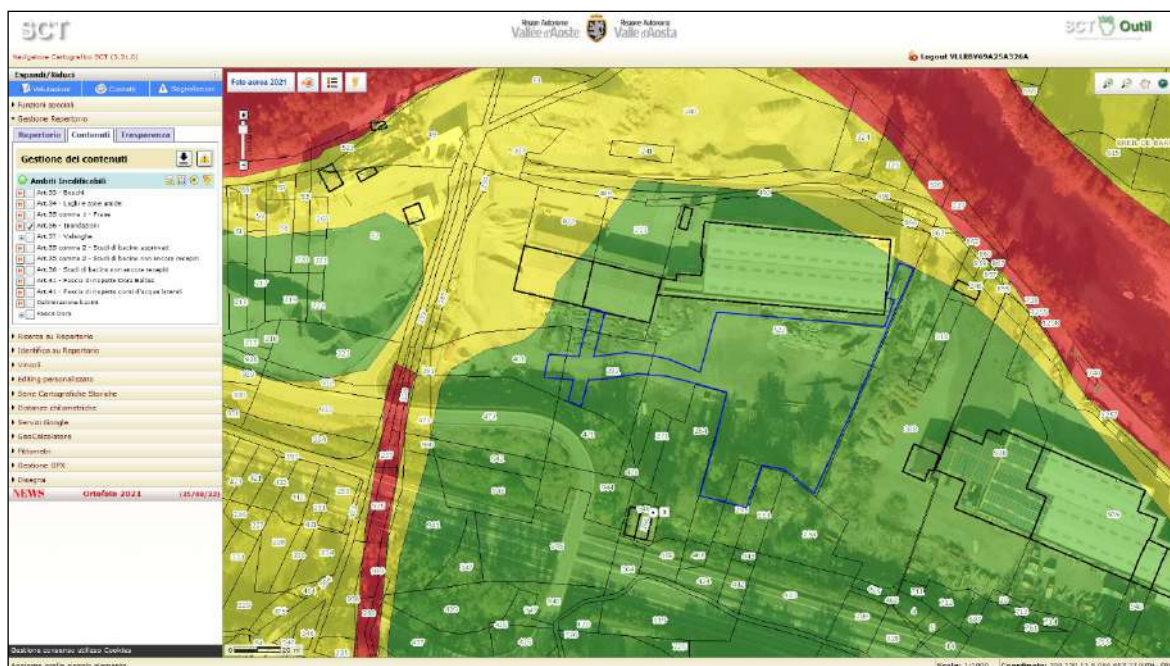
I terreni interessati dalle opere non rientrano nelle aree a rischio di frane (art. 35).

I terreni interessati dalle opere rientrano in fascia C per inondazione (art. 36).

I terreni interessati dalle opere non rientrano nelle aree a rischio di valanghe (art. 37).



**Art. 35 - GeoNavigator - sito web RAVA**



**Art. 36 – GeoNavigator – sito web RAVA**

La legge regionale 11/98 e succ. mod. e relative delibere attuative (delibera della Giunta regionale 2939 del 10 ottobre 2008), prevede che:

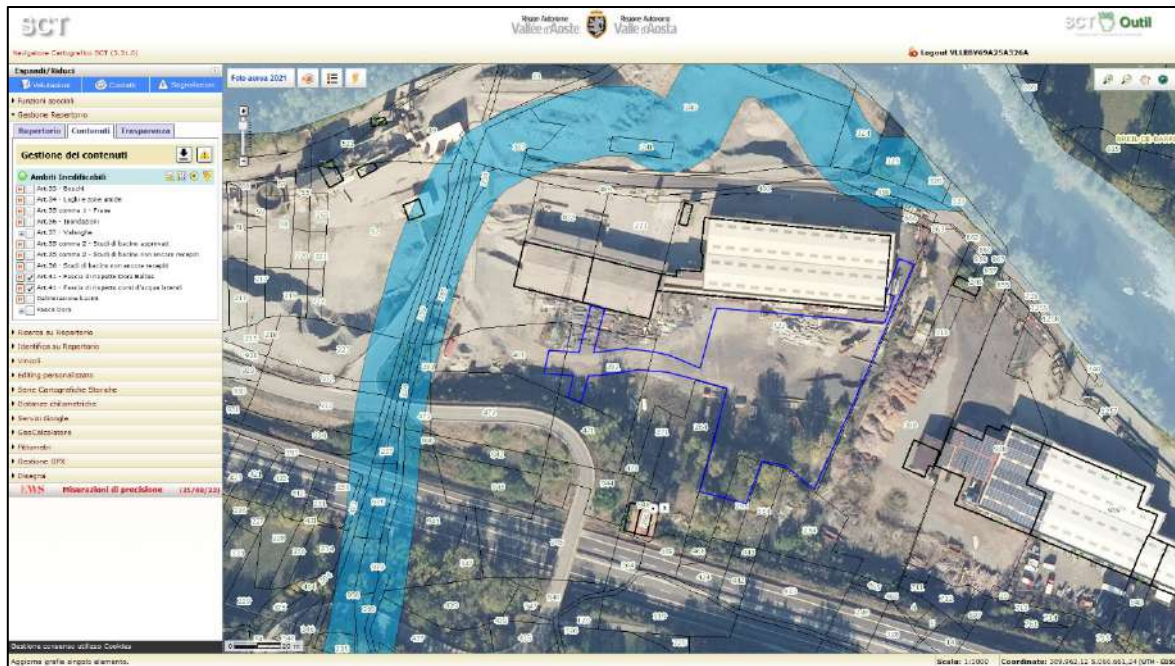
**Art. 36 – Fascia C:**

*Nelle aree della fascia C è consentito ogni tipo di intervento, edilizio ed infrastrutturale; nel caso di interventi di nuova costruzione, i relativi progetti devono essere corredati da uno specifico studio sulla compatibilità dell'intervento con lo stato di pericolosità idraulica determinato dall'evento preso a riferimento per la delimitazione della fascia, contenente, altresì, la verifica dell'adeguatezza delle condizioni di sicurezza in atto e di quelle conseguibili con le necessarie opere di mitigazione del rischio. Nella realizzazione dei nuovi fabbricati e nella ristrutturazione o manutenzione di quelli esistenti (in questi ultimi casi ove gli interventi riguardino le pertinenze in oggetto), devono essere adottati accorgimenti per limitare gli effetti di eventuali flussi di acque, con particolare attenzione nei confronti di quelli provenienti dalla rete viabile.*

**10.2.5 Ambiti inedificabili – fasce di rispetto (l.r. 6 aprile 1998, n.11 e s.m.i)**

I terreni interessati dalle opere non rientrano nelle fasce di rispetto dei fiumi e della Dora Baltea (art. 41).

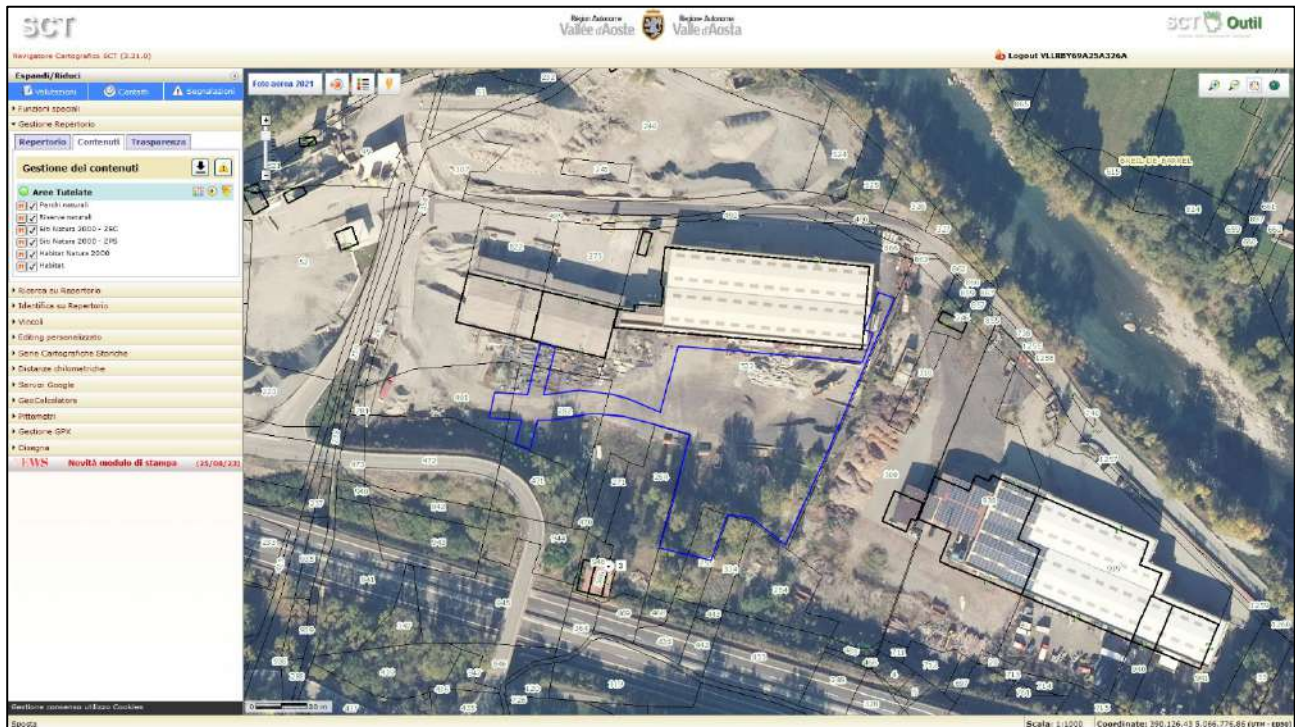




Art. 41 – GeoNavigator – sito web RAVA

**10.2.6 SIC (Siti di Importanza Comunitaria - Direttiva 92/43/CEE – Habitat) e ZPS (Zone di Protezione Speciale - Direttiva 74/409/CEE – Uccelli)**

La zona oggetto del presente studio non rientra in aree tutelate ai sensi delle direttive comunitarie.



Aree tutelate – GeoNavigator – sito web RAVA

**10.2.7 Piano stralcio delle fasce fluviali**

L’analisi delle altezze di piena relative al Piano stralcio delle fasce fluviali della Dora Baltea ha mostrato che nel settore in oggetto le acque non raggiungono l’impianto di recupero di rifiuti. Si rimanda alla relazione geologica ed allo studio di compatibilità per maggiori dettagli.

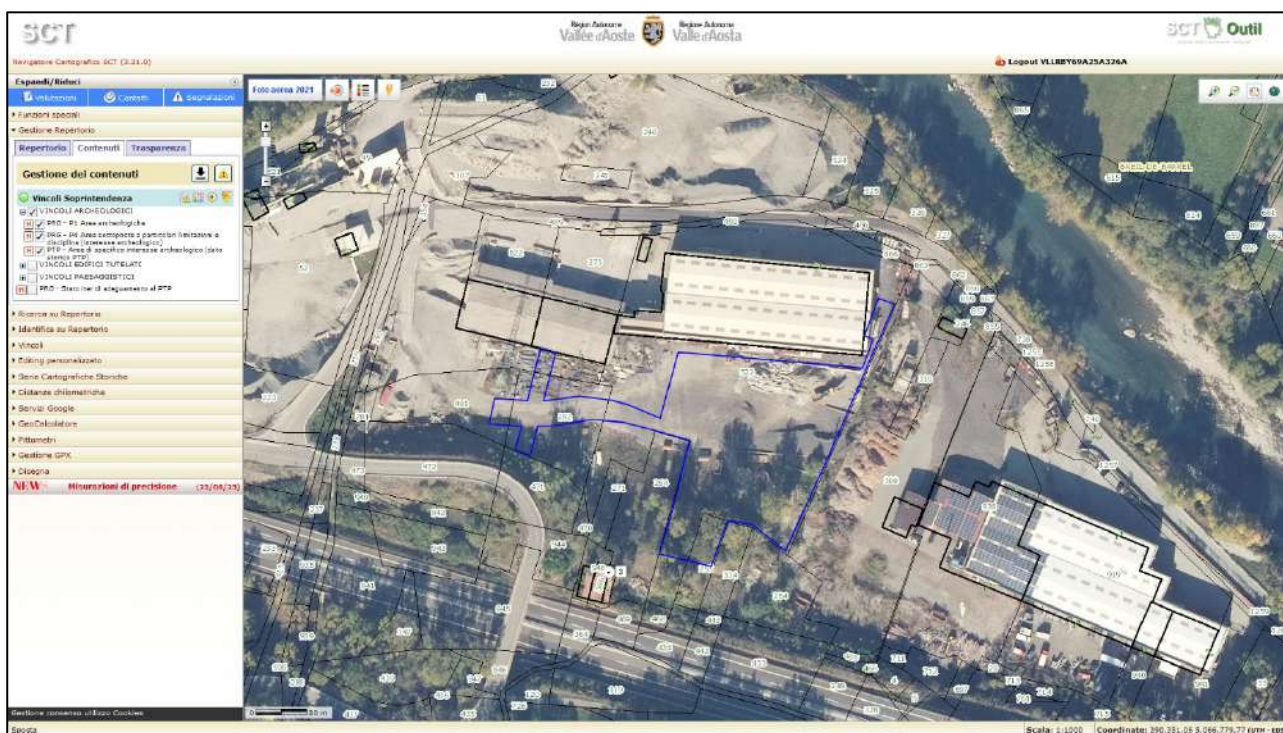


### 10.2.8 Interferenze con altre progettazioni in itinere o opere preesistenti

Nell'area in oggetto non risultano essere presenti altre progettazioni in itinere o opere preesistenti. Si tratta comunque di un'area artigianale dove si avvicendano diverse attività.

### 10.2.9 Verifica preliminare dell'esistenza di aree di interesse archeologico

Analizzando la tavola P1 del Piano Regolatore del comune di Pontey risulta che nell'areale non sono segnalati aree di interesse archeologico né beni culturali di particolare interesse. Il nuovo impianto insisterà su areali che non comprendono il percorso storico individuato sul piano regolatore comunale (percorso storico di collegamento tra Pontey e la sinistra idrografica della Dora Baltea). L'accesso all'impianto avverrà su quello già esistente.

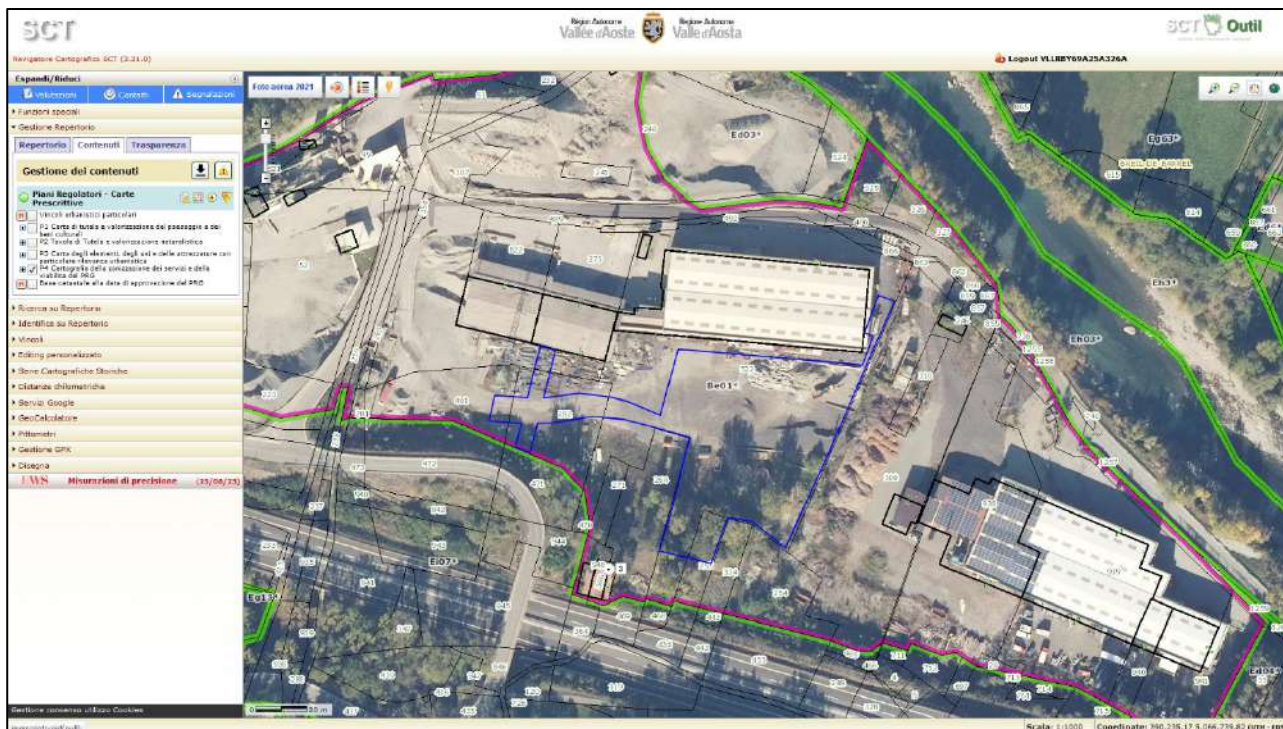


*Vincoli archeologici – GeoNavigator – sito web RAVA*

## 10.3 Coerenza con il P.R.G.C.

Il PRGC del comune di Pontey detta le norme e le prescrizioni che disciplinano l'uso del suolo al fine di assicurarne uno sviluppo razionale ed ordinato. Il PRGC divide il territorio in zone omogenee per le quali individua la destinazione d'uso, con le relative caratteristiche e vincoli. Consultando il piano regolatore del comune di Pontey l'area è posta solamente all'interno della sottozona Be01\*, destinata ad attività produttive artigianali e industriali di interesse prevalentemente locale: rispetto a tale sottozona l'impianto in progetto risulta quindi coerente rispetto alle previsioni della pianificazione locale con riferimento agli usi ammessi.





**PRG del comune di Pontey – GeoNavigator – sito web RAFA**

Come riportato in conferenza di servizi, risulta necessario porre in atto le prescrizioni presenti all’articolo 56bis - Zone Be della NTA in cui, al comma 2, è precisato che *“in dette sottozone [Be], qualora vi fosse la necessità di stoccare temporaneamente all’aperto prodotti o materie prime, le aree interessate dovranno essere opportunamente schermate con alberature”*.

Allo stesso modo deve essere verificato il rispetto dei parametri minimi di “superficie a verde, in piena terra”, di “dotazione minima di parcheggio” e degli ulteriori limiti urbanistici di cui al medesimo comma 2 dell’articolo 56bis.

In allegato, si riportano le planimetrie, a firma dell’Ing. Lavoyer, con l’indicazione delle aree verdi e dei parcheggi: come si evince, gli standard urbanistici sono rispettati.

Relativamente alle alberature, la zona interessata dall’impianto presenta tutta una serie di linee aeree e sottoservizi tali da non permettere una continuità nella schermatura: la società andrà a piantumare dei nuovi alberi nei settori dove attualmente sono più radi. Come si evince, il nuovo impianto di recupero è comunque contornato da piante, molte delle quali ad alto fusto. Si segnala inoltre che una parte del confine sud è caratterizzato dall’acclive scarpata stradale sulla quale diventa molto difficile e pericoloso far attecchire la copertura arborea. Di seguito si riportano alcune fotografie dalle quali si evince la presenza della schermatura arborea.





Di seguito si riportano la tabella e la tavola con evidenziate le aree verdi e i parcheggi necessari per avere la coerenza con lo strumento urbanistico.

TOTALE SUPERFICIE A VERDE = 3025 mq

La superficie a verde, in piena terra, deve essere minimo il 20% della superficie fondiaria detratta della superficie coperta.

SF = 19500

SC = 4400

$19500 - 4400 = 15400$

$15400 \times 0,2 = 3020 < 3025$

La dotazione minima di parcheggio deve essere di 1 parcheggio ogni 50 m2 di superficie lorda agibile di attività artigianale, direzionale e commerciale.

e di 2 posti auto per ogni unità abitativa di cui almeno 1 esterno.

Superficie lorda egibile 2940

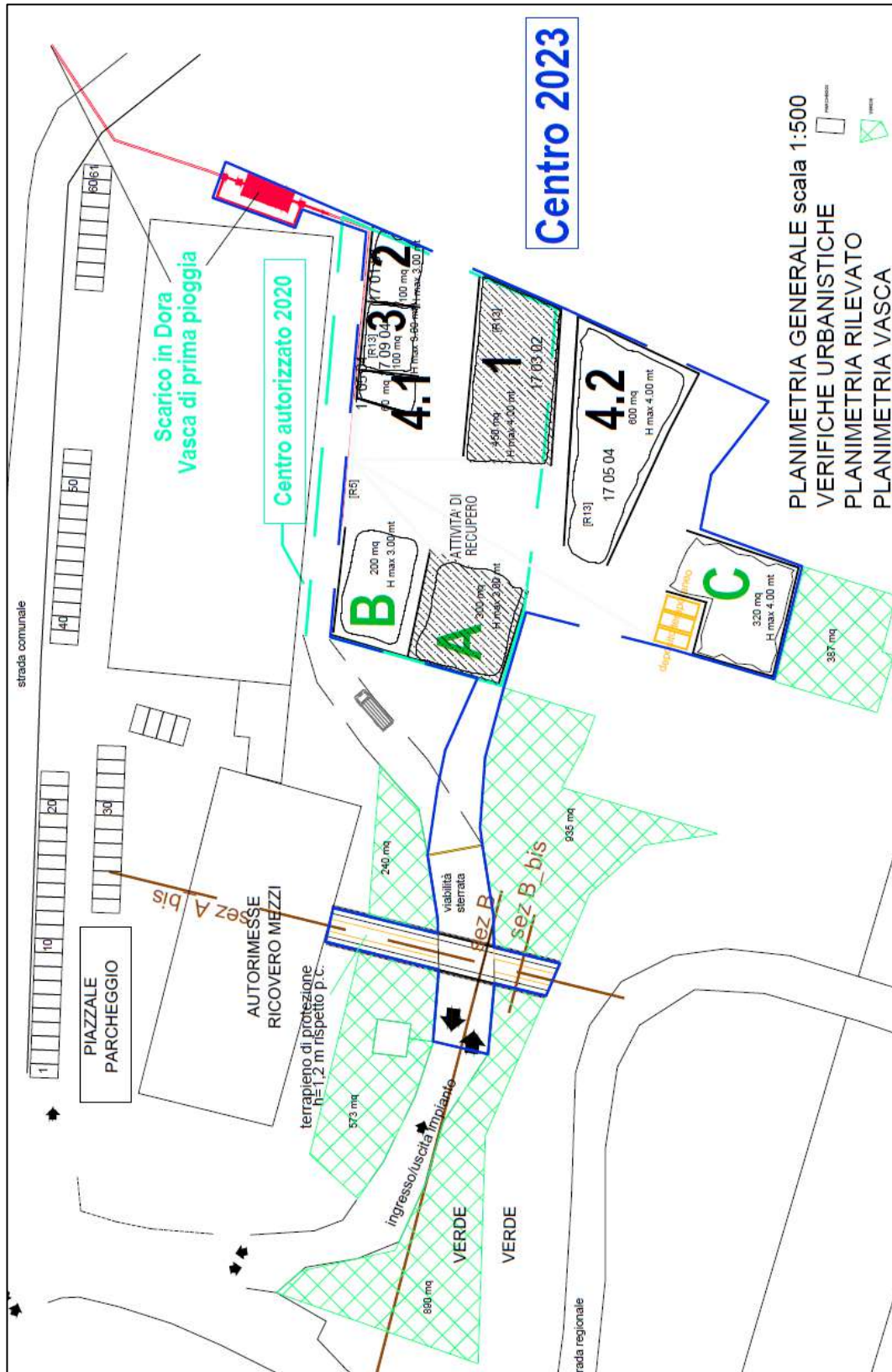
unità' accatastate A/3 n. 1

$2940 / 50 = 58,8$

+2= 61

NB. nel conteggio non sono state utilizzate le superfici di parcheggio presenti nei capannoni adibiti a ricovero mezzi ed autorimesse che fornirebbero verifica abbonadante del parametro, ma solo conteggiati i parcheggi esterni.





Si rimanda alla Verifica di Coerenza Urbanistica redatta dall'Ing Manuel Lavoyer.

## 11 DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA



*Ingresso con ripresa da Ovest*



*Cumuli attuali*



*Centro ripreso da Est*





*Torrente Eau-Noire a valle dell'attraversamento della S.R.*



*Uffici e servizi (comuni alle altre attività di IVIES SpA)*



*Pozzo (comuni alle altre attività di IVIES SpA)*